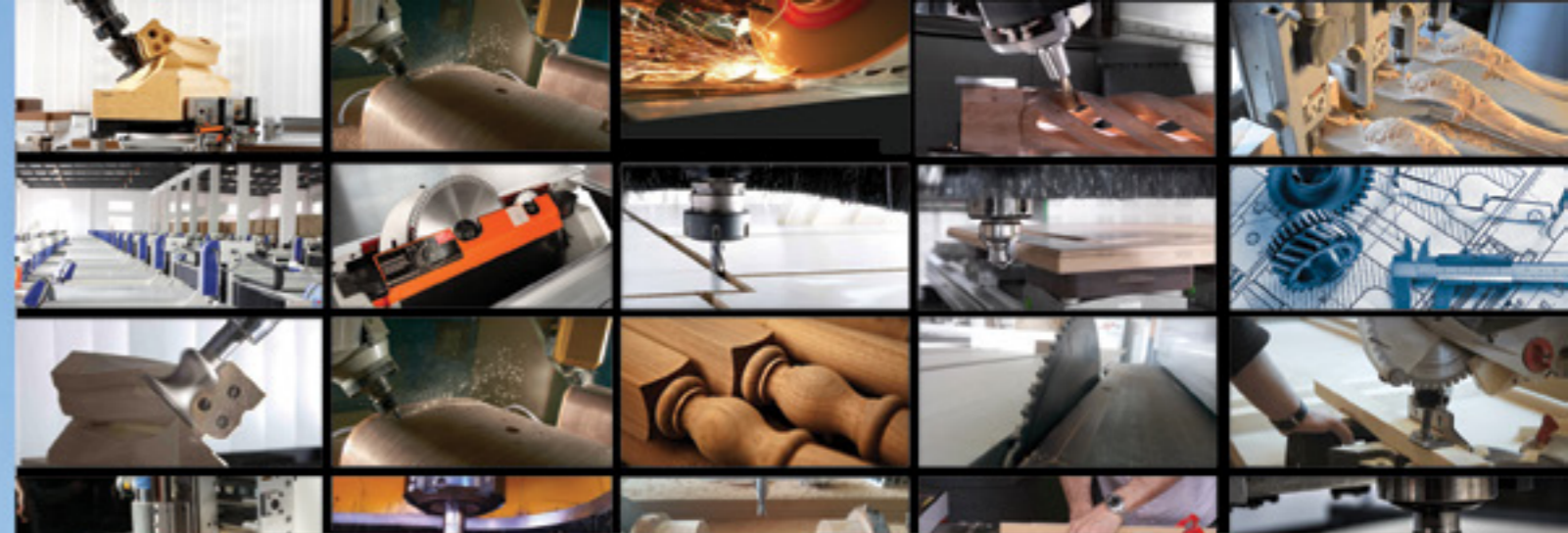




MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل پارس





ماشین سازی آمل برش (مولن)

در سال ۱۳۶۱ با هدف تولید ماشین آلات صنعتی که در راس آن ماشین های ابزار تیز کن و خانواده اره تیز کن قرار داشت، در شهرستان آمل بنا گردید. رشد این شرکت به سرعت و روز افزون بوده به طوری که در سال ۱۳۶۳ موفق به کسب عنوان تولید کننده نمونه کشور در زمینه ماشین آلات صنایع چوب شده و تداوم این روند منجر به کسب عنوان پیش کسوت نمونه صنعت استان مازندران در سال ۱۳۸۶ گردید.

این تلاش تا به امروز ادامه داشته که در سایه این تلاش توانستیم محصولات خود را به کشورهای حاشیه خلیج فارس، ازبکستان و آذربایجان صادر کنیم و در ادامه نیز سعی بر آن داریم که با استفاده از تجربیات چندین ساله خود در زمینه صنعت و بهره گیری از علم روز دنیا محصولاتی با تنوع بیشتر، پشتیبانی و خدمات بهتر و کیفیت مناسب تر، تولید و به بازار عرضه کنیم و بتوانیم بخشی از نیاز های فعالان کشور را تامین نماییم. در سایه همین تلاش محصولات و ماشین آلات ام دی اف را با نام تجاری مولن به بازار عرضه کرده ایم و امیدواریم بتوانیم قدمی هر چند کوچک در پویایی و به روز رسانی صنعت چوب برداریم.





MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش



• موفقیت در سایه همکاری

کلید فروش ادامه دار و رضایت مشتریان و کارفرمایان در ادامه ی خدمات پس از فروش مطمئن و مداوم است. گفتنی است محصول با کیفیت علاوه بر رضایت کارفرما خدمات پس از فروش قوی تری نیز به همراه دارد. بنابراین فروش یک محصول آغاز یک تعهد است.

با توجه به این موضوع که هر مجموعه و شرکتی مدعی ارائه خدمات پس از فروش و گارانتی مطلوبی برای مشتریان خود می باشد و این امر بدیهی و اساساً منطقی است. خریدار در مرحله انتخاب کالا به خدمات و پشتیبانی کالا توجه ویژه ای دارد، لذا مولن با ایجاد واحد خدمات پس از فروش به این ادعا جامعه عمل پوشانیده و شما را در مرحله ای از انتخاب قرار می دهد تا با آسودگی خیال به انتخاب محصولات این مجموعه بپردازید.

در این مجموعه با ارایه ماشین آلات با کیفیت مطلوب و در سایه همکاری متقابل، سعی در تامین رضایتمندی شما را دارد.

خدمات پس از فروش مولن

• به کار بردن بهترین قطعات در محصولات مولن

رضایتمندی و کارآمدی در سایه انتخاب یک ماشین با کمترین خرابی و بالاترین کیفیت محقق می شود. بالاترین بازدهی در یک ماشین وقتی میسر می شود که ساختار دستگاه و مکانیزم عملکرد مناسب داشته و علاوه بر این باید از قطعات با کیفیت بالا استفاده شود تا میزان وقت مصرفی برای تعمیر و تعویض به حداقل کاهش یابد. مولن این هدف را با ایجاد ماشین آلات با بهترین عملکرد و استفاده از بهترین قطعات جامع عمل پوشانده است. بر اساس اطمینان به محصولات خود، تمامی ماشین آلات خود را یک سال گارانتی بدون قید و شرط کرده است.

کیفیت محصولات مولن





■ استفاده از جدیدترین استانداردها در کیفیت و کارآیی

برای بوجود آوردن یک محصول با کیفیت خوب و ارایه گارانتی بی قید و شرط، علاوه بر استفاده از قطعات با کیفیت بالا و ارانه ساختار مناسب برای ماشین، نیاز به ایجاد مکانیزمی برای تولید می باشد که خطاهای بوجود آمده در حین تولید را به حداقل ممکن برساند. مولن با استفاده از استانداردهای به روز دنیا از جمله ISO,SE و دانش فنی بالای خود، این مهم را به انجام رسانیده است. با کنترل لحظه به لحظه در فرآیند تولید ماشین و ایجاد ایستگاه های مختلف کنترل کیفیت در مراحل مختلف تولید دستگاه و استفاده از پرسنل مجرب و کارآموده، میزان خطا را به حداقل رسانیده است.



■ بهترین راه حل ها برای نیاز های شما

واحد خدمات پس از فروش شرکت ماشین سازی آمل برش این افتخار را دارد با بکارگیری کارشناسان متخصص و با تجربه به ارانه خدمات به مشتریان گرامی بپردازد. بی گمان مشکلات و مسایل مطرح شده از سوی مشتریان بی درنگ پی گیری و در زودترین هنگام ممکن برطرف خواهد شد.





• آموزش نرم افزاری :

برای استفاده از دستگاه های CNC نیاز به آموزش نرم افزارهای گوناگون از جمله Art Cam, Solid work, Power mill, Corel... را با توجه به نیاز مشتری آموزش داده و در جهت بهبود سطح علمی مشتریان خود عمل کرده است.

• دوره های کاربردی:

برای افزایش بازدهی کارشناسان دوره های متنوعی با توجه به نیاز آنها، در صورت لزوم داده می شود. این دوره ها شامل دوره های برق صنعتی، هیدرولیک و نیوماتیک و الکترونیک می باشد.

• آموزش عملی:

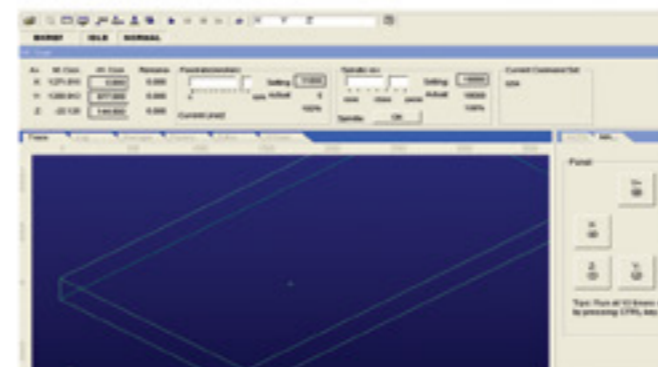
برای آموزش و کار با دستگاه به صورت عملی نیز راه حلی اندیشیده شده است. در مollen با توجه به در اختیار داشتن فضای کارخانه، امکان کار باتمامی دستگاه ها به صورت عملی وجود داشته و مشتری قبل از نصب دستگاه می تواند تمامی مشکلات خود را بر طرف کرده و با خیال آسوده به استفاده از ماشین بپردازد.

• آموزش از راه دور:

استفاده از کارشناسان خبره این امکان را فراهم کرده است که در صورت نیاز به مشتری از راه دور نیز آموزش داده شود. این امکان باعث شده تا مشتری هر لحظه مollen را در کنار خود احساس نماید.

• بالاترین بازدهی در سایه کار با حرفه ای ها

برای استفاده بهینه از یک ماشین علاوه بر کیفیت دستگاه و قطعات مناسب، مهارت استفاده از دستگاه ضروری می باشد. این نیاز در مollen با استفاده از بهترین کارشناسان و مدرسان خبره مرتفع شده است. در مollen آموزش های مختلفی با توجه به نوع دستگاه به مشتریان داده می شود.





COMPUTER PANEL SAW AND SLIDING TABLE

ماشین های دورکن و پانل بر



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

دورکن PHANTOM

- دارای صفحه نمایش لمسی
- خط کش اصلی از نوع دیجیتال می باشد
- بالا و پایین اره اصلی و خط زن به صورت برقی
- تنظیم زاویه اره اصلی و خط زن به صورت برقی با نمایشگر دیجیتال
- دارای حافظه برشکاری جهت افزایش سرعت عمل و دقت در برشکاری
- تنظیم گونیای پشت اره به صورت اتوماتیک توسط سروو موتور می باشد



دورکن PHANTOM

120 MM	حداکثر قطر اره خط زن	~3800 x 405 MM	ابعاد میز واگنی
9000 RPM	سرعت اره خط زن	0°-45°	قابلیت زاویه خوری
75 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۹۰°	7.5 HP	قدرت اره اصلی
55 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۴۵°	250-300 MM	حداکثر قطر اره اصلی
380V 50HZ	برق دستگاه	4500/5500 RPM	سرعت اره اصلی
~800 KG	وزن دستگاه	1 HP	قدرت موتور خط زن



صفحه تاج



خط کش دیجیتال صفحه نمایش دیجیتال فرمانپذیر



کلمپ قطعه کار سیستم روغن رسانی خط کش فرمانپذیر بی ان سی



MASTER دورکن

- خط کش پشت اره کاملا فرمانپذیر و CNC ، با استفاده از سرووموتور با دقت مکان یابی ۰/۰ میلی متر می باشد
- دارای کنترل پنل دیجیتال
- دارای کلمپ قطعه کار برای مهار بهتر
- دارای ساختار قدرتمند و بدنه مقاوم و همچنین طول کورس گونیای CNC پشت اره 1800 میلی متر می باشد
- دارای نمایشگر دیجیتال زاویه اره
- دارای حافظه برشکاری جهت افزایش سرعت عمل و دقت در برشکاری



صفحه نمایش دیجیتال فرمانپذیر

گونیای پشت اره CNC

کلمپ قطعه کار

هود تیپ A

سیستم روغن رسانی

120 MM	حداکثر قطر اره خط زن	≈3800 x 405 MM	ابعاد میز واگنی
9000 RPM	سرعت اره خط زن	0°-45°	قابلیت زاویه خوری
75 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۹۰°	7.5 HP	قدرت اره اصلی
55 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۴۵°	250-300 MM	حداکثر قطر اره اصلی
380V 50HZ	برق دستگاه	4500/5500 RPM	سرعت اره اصلی
≈750 KG	وزن دستگاه	1 HP	قدرت موتور خط زن

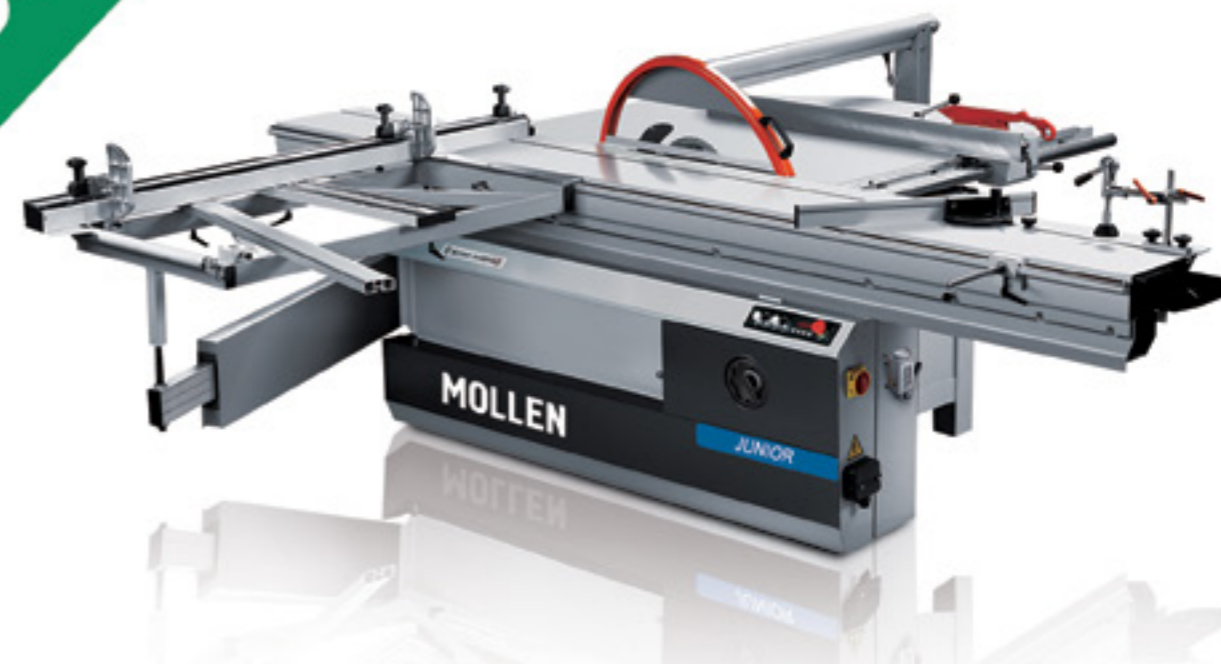


MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

دورکن JUNIOR

- میز واگنی دارای قفل شانه ای
- دارای گیره کلمپ برای مهار کردن بهتر قطعه کار
- ماشین فوق در دو تیپ A و B عرضه می گردد.
- دارای ریب فنس جهت تنظیم دقیق گونیای پشت اره
- مدل A بالا و پایین اره و چپ و راست اره برقی می باشد.
- هود تلسکوپی در این ماشین انتخابی و بر حسب سفارش خریدار می باشد.
- مدل B بالا و پایین اره برقی ، چپ و راست اره به صورت دستی و با نمایشگر دیجیتال می باشد.



دورکن JUNIOR

120 MM	حداکثر قطر اره خط زن	ابعاد میز واگنی ~3800 x 435 MM/3200 x 415 MM
9000 RPM	سرعت اره خط زن	قابلیت زاویه خوری 0°-45°
75 MM	ارتفاع برش در وضعیت 90°	قدرت اره اصلی 7.5 HP
55 MM	ارتفاع برش در وضعیت 45°	حداکثر قطر اره اصلی 250-300 MM
380V 50HZ	برق دستگاه	سرعت اره اصلی 4000/6000 RPM
~800 KG	وزن دستگاه	قدرت موتور خط زن 1 HP



هود تیپ A



صفحه نمایش دیجیتال فرمانپذیر
خط کش دیجیتال بر حسب سفارش خریدار



ریل واگنی

سیستم روغن رسانی

کلمپ قطعه کار

دورکن
PS-102/2200-2800



دورکن
PS-102/2800

120 MM	حداکثر قطر اره خط زن	≈2800 x 375 MM	ابعاد میز واگنی
9000 RPM	سرعت اره خط زن	0°-45°	قابلیت زاویه خوری
75 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۹۰°	5.5 HP	قدرت اره اصلی
55 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۴۵°	250-300 MM	حداکثر قطر اره اصلی
220V 50HZ	برق دستگاه	4000/6000 RPM	سرعت اره اصلی
≈700 KG	وزن دستگاه	1 HP	قدرت موتور خط زن



دورکن
PS-102/2200

120 MM	حداکثر قطر اره خط زن	≈2200 x 375 MM	ابعاد میز واگنی
9000 RPM	سرعت اره خط زن	0°-45°	قابلیت زاویه خوری
75 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۹۰°	5.5 HP	قدرت اره اصلی
55 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۴۵°	250-300 MM	حداکثر قطر اره اصلی
220V 50HZ	برق دستگاه	4000/6000 RPM	سرعت اره اصلی
≈670 KG	وزن دستگاه	1 HP	قدرت موتور خط زن

- در مدل های PS-102/2200C و PS-103/2800C دارای میز واگنی می باشد
- نمایشگر زاویه اره اصلی و خط زن به صورت دیجیتال
- دارای گیره کلمپ برای مهار کردن بهتر قطعه کار
- دارای ریب فنس جهت تنظیم دقیق گونیای پشت اره
- دارای موتور پر قدرت 5/5 اسب بخار تک فاز
- دارای هود تلسکوپی تیپ A



هود تیپ A

میز ساچمه ای

کلمپ قطعه کار

ریب فنس

زاویه خوری ۰-۴۵°



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

دورکن PS-103/3200

- دارای هود تلسکوپی تیپ A
- میز واگنی دارای قفل شانه ای
- نمایشگر زاویه اره اصلی و خط زن به صورت دیجیتال
- دارای گیره کلمپ برای مهار کردن بهتر قطعه کار
- دارای ریپ فنس جهت تنظیم دقیق گونیای پشت اره
- در مدل های تک فاز شرکتی توان موتور اره اصلی 5/5 اسب بخار می باشد

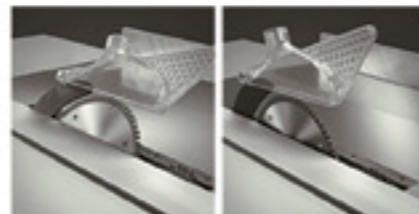


دورکن PS-103/3200

120 MM	حداکثر قطر اره خط زن	≈3200 x 375 MM	ابعاد میز واگنی
9000 RPM	سرعت اره خط زن	0°-45°	قابلیت زاویه خوری
75 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۹۰°	7.5 HP	قدرت اره اصلی
55 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۴۵°	250-300 MM	حداکثر قطر اره اصلی
380V 50HZ	برق دستگاه	4000/6000 RPM	سرعت اره اصلی
≈750 KG	وزن دستگاه	1 HP	قدرت موتور خط زن



کلمپ قطعه کار



زاویه خوری ۰-۴۵°



ریپ فنس



هود تیپ A

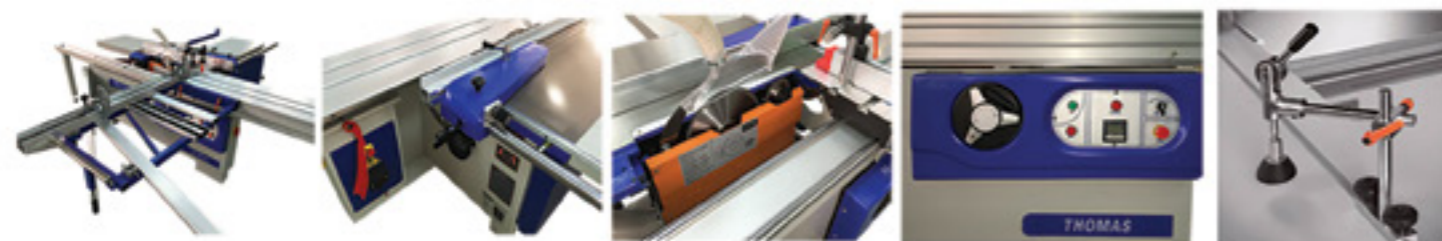


میز ساچمه ای



دورکن Thomas

- در مدل های تک فاز شرکتی توان موتور اره اصلی 5/5 اسب بخار می باشد
- دارای ریب فنس جهت تنظیم دقیق گونیای پشت اره
- دارای موتور پر قدرت اره اصلی 7/5 اسب بخار
- نمایشگر زاویه دیجیتال
- دارای میز واگنی



سیستم گونیا

ریب فنس

مکانیزم اره اصلی و خط زن

کنترل پنل

کلمپ قطعه کار

120 MM	حداکثر قطر اره خط زن	≈3200 x 375 MM	ابعاد میز واگنی
9000 RPM	سرعت اره خط زن	0°-45°	قابلیت زاویه خوری
75 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۹۰°	7.5 HP	قدرت اره اصلی
55 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۴۵°	250-300 MM	حداکثر قطر اره اصلی
380V 50HZ	برق دستگاه	4000/6000 RPM	سرعت اره اصلی
≈750 KG	وزن دستگاه	1 HP	قدرت موتور خط زن



دورکن PS-103/3800

- نمایشگر زاویه اصلی و خط زن به صورت دیجیتال
- دارای ریب فنس جهت تنظیم دقیق گونیای پشت اره
- دارای گیره کلمپ برای مهار کردن بهتر قطعه کار
- میز واگنی دارای قفل شانه ای
- در مدل های تک فاز شرکتی توان موتور اره اصلی 5/5 اسب بخار می باشد
- دارای هود تلسکوپی تیپ A



ریب فنس

زاویه خوری ۰-۴۵°

هود تیپ A

میز واگنی

کلمپ قطعه کار

120 MM	حداکثر قطر اره خط زن	≈3800 x 375 MM	ابعاد میز واگنی
9000 RPM	سرعت اره خط زن	0°-45°	قابلیت زاویه خوری
75 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۹۰°	7.5 HP	قدرت اره اصلی
55 MM	ارتفاع برش در وضعیت ۴۵°	250-300 MM	حداکثر قطر اره اصلی
380V 50HZ	برق دستگاه	4000/6000 RPM	سرعت اره اصلی
≈800 KG	وزن دستگاه	1 HP	قدرت موتور خط زن



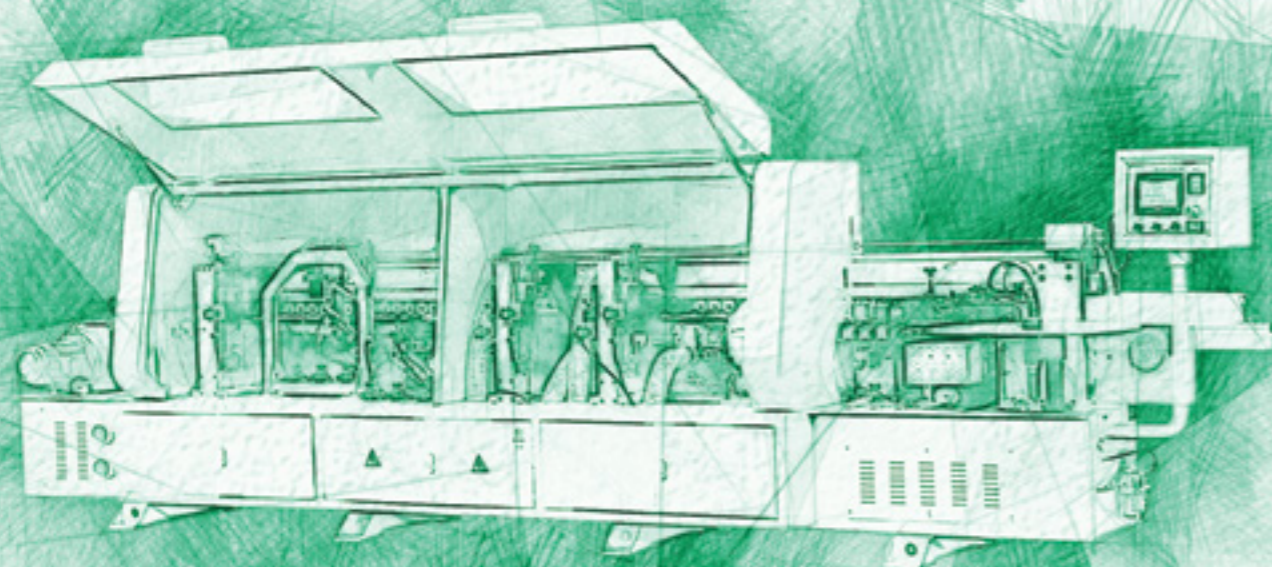
OMEGA

پانل بر اتوماتیک سی ان سی

- قابلیت بهینه سازی برش و چیدمان برشکاری OPTIMIZER
- دارای دو موتور مجزا و پر قدرت 25 اسب بخار Siemens دراره اصلی موتور و خط زن
- دارای 10 عدد بازوی رباتیک پوشر
- دارای بدنه بسیار مستحکم و مقاوم تنش زدایی
- امکان عیب یابی به صورت آنلاین و از راه دور
- استفاده از PLC دلتا تایوان و اجرای برنامه تحت ویندوز 7
- دارای پرینتر
- قابلیت اعلام لبه های قابل نوارکاری در نرم افزار و بر روی استیکر های چاپ شده
- استفاده از سرو موتورهای Panasonic ژاپن
- بهره گیری از سیستم گونیای منحصر به فرد Alignment در سرتاسر طول برش ۳۸۰۰ میلی متر و استفاده از تکنولوژی آلمانی جهت افزایش دقت برشکاری قطعات بزرگ و کوچک
- دارای سیستم شبیه ساز 3D برش قبل از اجرا و نظارت در نرم افزار
- استفاده از بهترین برندهای اروپایی در تابلو برقی
- دارای 4 عدد میز پیشخوان با سیستم معلق سازی قطعه کار
- سیستم رفت و برگشت کالسکه ای با استفاده از Rack & pin و سرو موتور PANASONIC ژاپن

تعداد رباتیک پوشر	10 عدد	طول برش	3800 MM
نحوه انتقال نیرو جهت جابجایی حمل ااره	با دنده شانه ای و گیربکس با ورودی سروو موتور	ضخامت برش	100 MM
نحوه انتقال نیرو جهت جابجایی کلمپ ها	با دنده شانه ای و گیربکس با ورودی سروو موتور	قطر ااره اصلی	400 MM
تعداد میز پیشخوان	4 عدد	قطر ااره خط زن	200 MM
نوع میز	میز با گلوله های استیل جهت معلق نمودن قطعه کار	سرعت موتور اصلی	4800 دور در دقیقه
پی ال سی	دلتا تایوان	سرعت موتور خط زن	6500 دور در دقیقه
سیستم عامل	ویندوز 7	سرعت برش	0-100 متر بر دقیقه
اندازه صفحه نمایشگر	24 اینچ (DELL)	سرعت برگشت حمل ااره	80-100 متر بر دقیقه
لوازم الکتریکی مورد استفاده در تابلو برقی	اغلب Siemens	سرعت جلوبرنده حمل ااره	80 متر بر دقیقه
چیدمان کننده (Optimizer)	دارد	کوچکترین سایز برش	60 MM
پرینتر (لیبل زن)	دارد	توان موتور اصلی	20 اسب بخار (siemens)
ابعاد دستگاه	6900 x 6700 x 2100 MM	توان موتور خط زن	5 اسب بخار (siemens)
وزن دستگاه	تقریباً 7500 KG	توان سروو موتور حمل ااره	3 اسب بخار (panasonic)
سیستم روغن رسانی هوشمند اتوماتیک	دارد	توان سروو موتور سرعت تغذیه کلمپ	4 اسب بخار (panasonic)
		توان دمنده	3 اسب بخار





**AUTOMATIC
EDGE BANDING MACHINE**

ماشین های لبه چسبان



مکنده صنعتی تک قلو و دو قلو

- دارای بسته بندی یونولیت و کارتن جهت جابجایی راحت تر
- در صورت تک فاز بودن 220 V مکنده دو قلو ، توان هر موتور آن 2HP می باشد
- دارای پروانه اصلی فلزی



مکنده صنعتی دو قلو

سه فاز	برق دستگاه	3 HP	قدرت موتور
60 KG	وزن دستگاه	6000 متر مکعب	حجم مکش

مکنده صنعتی تک قلو

تک فاز	برق دستگاه	2 HP	قدرت موتور
50 KG	وزن دستگاه	3100 متر مکعب	حجم مکش

لبه چسبان صنعتی اتوماتیک و منحنی QUEEN 5 & EB-101



- دارای پیش گرمایش
- کنترل پنل مجزا جهت سهولت کاربری
- قابلیت زاویه خوری میز ۴۵° درجه
- جهت نوار کاری لبه های زاویه دار

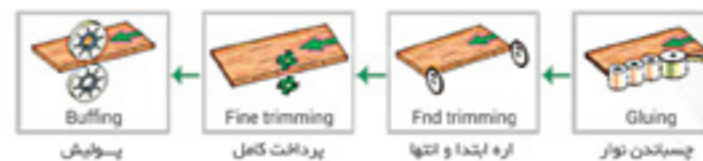
EB-101

لبه چسبان منحنی

1.8 KW 380 V 50HZ	توان	0.4-3 MM	ضخامت لبه گذاری
≈ 1100 x 850 x 1000	ابعاد دستگاه	10-50 MM	عرض لبه گذاری
≈ 170 KG	وزن خالص	≥ 20 MM	شعاع لبه گذاری
		3-17 M/MIN	سرعت

QUEEN 5

لبه چسبان صنعتی اتوماتیک



- دارای سیستم اره سر و ته اتوماتیک جهت برش اضافات نوار
- دارای سیستم نوار نقاله صنعتی جهت افزایش کیفیت قطعه کار و عمر مفید دستگاه
- دارای دو عدد گیربکس مجزای نوار نقاله و مخزن چسب
- دارای سیستم فرز پرداخت نهایی بالا و پایین نوار لبه با استفاده از موتورهای
- دارای سیستم روغن رسانی مرکزی
- دور بالای ۱۲۰۰۰ دور بردقیقه

380 V	ولتاژ برق ورودی	120 MM	حداقل طول قطعه کار
50 HZ	فرکانس	80 MM	حداقل عرض قطعه کار
2.2 KW	توان مصرفی	10-45 MM	ضخامت قطعه کار
0.6 MPA	فشار هوای ورودی	15-48 MM	پهنای نوار
≈ 1900X780X1470	ابعاد دستگاه	0.4-3 MM	ضخامت نوار
≈ 650 KG	وزن	9 M/MIN	سرعت نوار نقاله



سیستم نوار تغذیه و غلطک های چسبان

اره ابتدا و انتها

فرز پرداخت کامل

کنترلر آنالوگ



لبه چسبان اتوماتیک MZ-320



- بخشی از قطعات الکتریک ، زیمنس SIEMENS میباشد
- دارای 2 عدد گیربکس مجزای نوار نقاله و مخزن چسب
- دارای سرعت نوار زنی 14 متر بر دقیقه
- دارای پیش گرمایش قطعه کار
- دارای اره سرو ته دو موتور
- سیستم روغن رسانی مرکزی

15-65 MM	عرض نوار لبه	14 M/MIN	سرعت حرکت قطعه کار
6-8 بار	فشار هوای ورودی	120 MM	حداقل طول قطعه کار
380 V 9.5KW	برق دستگاه	80 MM	حداقل عرض قطعه کار
≈3100 x 1100 x 1600 MM	ابعاد دستگاه	10-55 MM	ضخامت قطعه کار
≈1150 KG	وزن دستگاه	0.4-3 MM	ضخامت نوار لبه

لبه چسبان اتوماتیک MZ-330 & MZ-335S



تنظیم ضخامت ۱ میلی متر به ۲ میلی متر
از طریق PLC انجام میپذیرد.



لبه چسبان اتوماتیک MZ-335 S

15-65 MM	عرض نوار لبه	12/16/21 M/MIN	سرعت حرکت قطعه کار
6-8 بار	فشار هوای ورودی	120 MM	حداقل طول قطعه کار
380 V 9.5KW	برق دستگاه	80 MM	حداقل عرض قطعه کار
≈3100 x 1100 x 1600 MM	ابعاد دستگاه	10-55 MM	ضخامت قطعه کار
≈1300 KG	وزن دستگاه	0.4-3 MM	ضخامت نوار لبه



لبه چسبان اتوماتیک MZ-330



15-65 MM	عرض نوار لبه	12/16/21 M/MIN	سرعت حرکت قطعه کار
6-8 بار	فشار هوای ورودی	120 MM	حداقل طول قطعه کار
380 V 9.5KW	برق دستگاه	80 MM	حداقل عرض قطعه کار
≈3100 x 1100 x 1600 MM	ابعاد دستگاه	10-55 MM	ضخامت قطعه کار
≈1300 KG	وزن دستگاه	0.4-3 MM	ضخامت نوار لبه

- سیستم متر خوان اتوماتیک جهت ثبت متر از نوار لبه مصرفی
- در مدل MZ-335S تنظیم ۱ میلی متر به ۲ میلی متر از طریق PLC انجام می پذیرد
- دارای صفحه لمسی (تاج اسکرین)
- سیستم روغن رسانی اتوماتیک
- دارای نوار نقاله سه سرعت ۱۲/۱۶/۲۱ متر بر دقیقه
- دارای پیش گرمایش قطعه کار
- بخشی از قطعات الکتریک، زیمنس SIEMENS و کنترل تاج تایوان
- دارای پیش گرمایش قطعه کار
- بهره مندی از سیستم هوشمند عیب یابی و نمایش تصویری عیوب



ایستگاه پولیش | فرز پرداخت کامل | فرز پرداخت کامل دو موتور دو دور بالا | ااره ابتدا و انتهای دو موتور دو دور بالا | سیستم مخزن چسب و پرسینگ | دارای گیر بکس مخزن چسب و گیر بکس ایستگاه پرسینگ | کنترلر لمسی دارای دماسنج و متر خوان مجزا



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

لبه چسبان اتوماتیک MZ-360 & MZ-365S



تنظیم ضخامت ۱ میلی متر به ۲ میلی متر
از طریق PLC انجام میپذیرد.



MZ-365S

لبه چسبان اتوماتیک

عرض نوار لبه	15-65 MM	سرعت حرکت قطعه کار	12/16/21 M/MIN
فشار هوای ورودی	6-8 بار	حداقل طول قطعه کار	120 MM
برق دستگاه	380 V 9.5KW	حداقل عرض قطعه کار	80 MM
ابعاد دستگاه	≈4150 x 1100 x 1600 MM	ضخامت قطعه کار	10-55 MM
وزن دستگاه	≈2000 KG	ضخامت نوار لبه	0.4-3 MM



MZ-360

لبه چسبان اتوماتیک



عرض نوار لبه	15-65 MM	سرعت حرکت قطعه کار	12/16/21 M/MIN
فشار هوای ورودی	6-8 بار	حداقل طول قطعه کار	120 MM
برق دستگاه	380 V 9.5KW	حداقل عرض قطعه کار	80 MM
ابعاد دستگاه	≈4150 x 1100 x 1600 MM	ضخامت قطعه کار	10-55 MM
وزن دستگاه	≈2000 KG	ضخامت نوار لبه	0.4-3 MM

- بخشی از قطعات الکتریک، زیمنس SIEMENS و کنترل تاج تایوان میباشد
- در مدل MZ-365S تنظیم ۱ میلی متر به ۲ میلی متر از طریق PLC انجام می پذیرد
- سیستم روغن رسانی اتوماتیک
- دارای صفحه لمسی (تاج اسکرین)
- دارای نوار نقاله سه سرعت ۱۲/۱۶/۲۱ متر بر دقیقه
- دارای سیستم براق کننده اتوماتیک پارافین پاش
- بهره مندی از سیستم هوشمند عیب یابی و نمایش تصویری عیوب
- دارای متر خوان اتوماتیک
- دارای پیش گرمایش قطعه کار
- بالا و پایین فک برقی



ایستگاه پولیش | دارای گیر بکس موتور نوار نقاله به صورت مجزا | ایستگاه فرز | ایستگاه پرداخت کامل دو موتور های فرکانس | اره ابتدا و انتهای دو موتور دور بالا | سیستم مغزن چسب و برسینگ | دارای گیر بکس مغزن چسب و گیر بکس ایستگاه برسینگ | کنترلر لمسی دارای دماسنج و متر خوان مجزا

لبه چسبان اتوماتیک MZ-360J & MZ-365JS

تنظیم ضخامت ۱ میل متر به ۲ میل متر
از طریق PLC انجام میپذیرد.



لبه چسبان اتوماتیک
MZ-365JS

15-65 MM	عرض نوار لبه	12/16/21 M/MIN	سرعت حرکت قطعه کار
6-8 بار	فشار هوای ورودی	120 MM	حداقل طول قطعه کار
380 V 13.5KW	برق دستگاه	80 MM	حداقل عرض قطعه کار
≈5200 x 1100 x 1600 MM	ابعاد دستگاه	10-55 MM	ضخامت قطعه کار
≈2200 KG	وزن دستگاه	0.4-3 MM	ضخامت نوار لبه

لبه چسبان اتوماتیک
MZ-360J



15-65 MM	عرض نوار لبه	12/16/21 M/MIN	سرعت حرکت قطعه کار
6-8 بار	فشار هوای ورودی	120 MM	حداقل طول قطعه کار
380 V 9.5KW	برق دستگاه	80 MM	حداقل عرض قطعه کار
≈5200 x 1100 x 1600 MM	ابعاد دستگاه	10-55 MM	ضخامت قطعه کار
≈2200 KG	وزن دستگاه	0.4-3 MM	ضخامت نوار لبه

- بخشی از قطعات الکتریک، زیمنس SIEMENS و کنترل تاج تایوان
- در مدل MZ-365JS تنظیم ۱ میلی متر به ۲ میلی متر از طریق PLC انجام می پذیرد.
- دارای صفحه لمسی (تاج اسکرین)
- دارای پیش گرمایش تابشی قطعه کار

- دارای نوار نقاله سه سرعت 12/ 16 /21 متر بر دقیقه
- دارای سیستم براق کننده اتوماتیک پارافین پاش
- سیستم روغن رسانی اتوماتیک
- دارای متر خوان اتوماتیک
- بالا و پایین فک برقی
- دارای پیش فرز



کنترلر لمسی دارای دستفک و متر خوان مجزا
سیستم مازن چسب و پرسینگ
دارای گیر بکس موتور نوار نقاله به صورت مجزا
ایستگاه پولش
پیش فرز دیاموند
دارای گیر بکس موتور چسب و کور بکس ایستگاه پرسینگ
اره ابتدا و انتهای دو موتور دور بالا
ایستگاه فرز پرداخت کامل دو موتور های فرانس



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

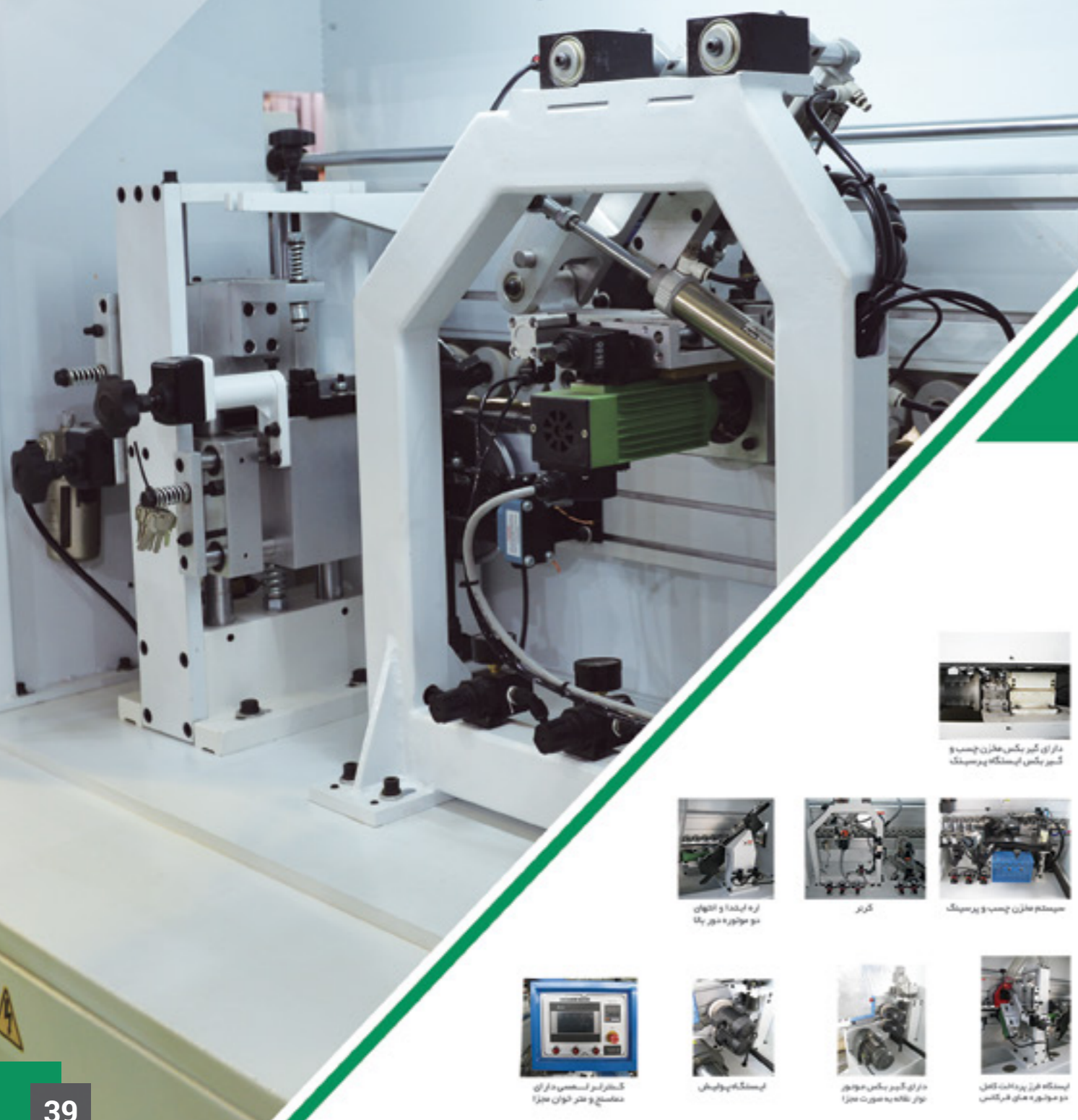
لبه چسبان کرنر دار اتوماتیک MZ-450D

- بالا و پایین فک برقی
- دارای متر خوان اتوماتیک
- دارای پیش گرمایش قطعه کار
- سیستم روغن رسانی اتوماتیک
- قابلیت سفارش و نصب فرز ساده
- دارای صفحه لمسی (تاج اسکرین)
- دارای سیستم برآق کننده اتوماتیک پار افین پاش
- دارای نوار نقاله سه سرعت ۱۶ / ۲۱ / ۱۲ متر بر دقیقه
- بهره مندی از سیستم هوشمند عیب یابی و نمایش تصویری عیوب
- بخشی از قطعات الکتریک ، زیمنس SIEMENS و کنترل تاج تایوان



لبه چسبان کرنر دار اتوماتیک MZ-450D

15-65 MM بدون کرنر 15-55 MM با کرنر	عرض نوار لبه	12/16/21 M/MIN	سرعت حرکت قطعه کار
6-8 بار	فشار هوای ورودی	120 MM	حداقل طول قطعه کار
380 V 11.5KW	برق دستگاه	80 MM بدون کرنر 130 MM با کرنر	حداقل عرض قطعه کار
≈ 6100 x 1100 x 1600 MM	ابعاد دستگاه	10-55 MM بدون کرنر 10-50 MM با کرنر	ضخامت قطعه کار
≈ 2500 KG	وزن دستگاه	0.4-3 MM	ضخامت نوار لبه



دارای گیر بکس معادن چسب و گیر بکس ایستگاه پرس چسب



اره ابتدا و انتهای دو موتور دور یکا



کرنر



سیستم معادن چسب و پرس چسب



کنترلر اتوماتیک دارای نمایشگر و متر خوان معرزا



ایستگاه پولیش



دارای گیر بکس موتور نوار نقاله به صورت معرزا



ایستگاه فرز پرداخت کامل دو موتورهای فرکانس

لبه چسبان فول اتوماتیک MZ-450DJ & 455JS

تنظیم ضخامت ۱ میل متر به ۲ میل متر
از طریق PLC انجام میپذیرد.



لبه چسبان فول اتوماتیک در مدل
MZ-455JS

عرض نوار لبه بدون کرنر 15-65 MM بسا کرنر 15-55 MM	12/16/21 M/MIN	سرعت حرکت قطعه کار
فشار هوای ورودی 6-8 بار	120 MM	حداقل طول قطعه کار
برق دستگاه 380 V 14.5KW	بدون کرنر 80 MM بسا کرنر 130 MM	حداقل عرض قطعه کار
ابعاد دستگاه ≈ 7100 x 1100 x 1600 MM	بدون کرنر 10-55 MM بسا کرنر 10-50 MM	ضخامت قطعه کار
وزن دستگاه ≈ 2800 KG	0.4-3 MM	ضخامت نوار لبه



لبه چسبان فول اتوماتیک
MZ-450DJ



عرض نوار لبه بدون کرنر 15-65 MM بسا کرنر 15-55 MM	12/16/21 M/MIN	سرعت حرکت قطعه کار
فشار هوای ورودی 6-8 بار	120 MM	حداقل طول قطعه کار
برق دستگاه 380 V 14.5KW	بدون کرنر 80 MM بسا کرنر 130 MM	حداقل عرض قطعه کار
ابعاد دستگاه ≈ 7100 x 1100 x 1600 MM	بدون کرنر 10-55 MM بسا کرنر 10-50 MM	ضخامت قطعه کار
وزن دستگاه ≈ 2800 KG	0.4-3 MM	ضخامت نوار لبه

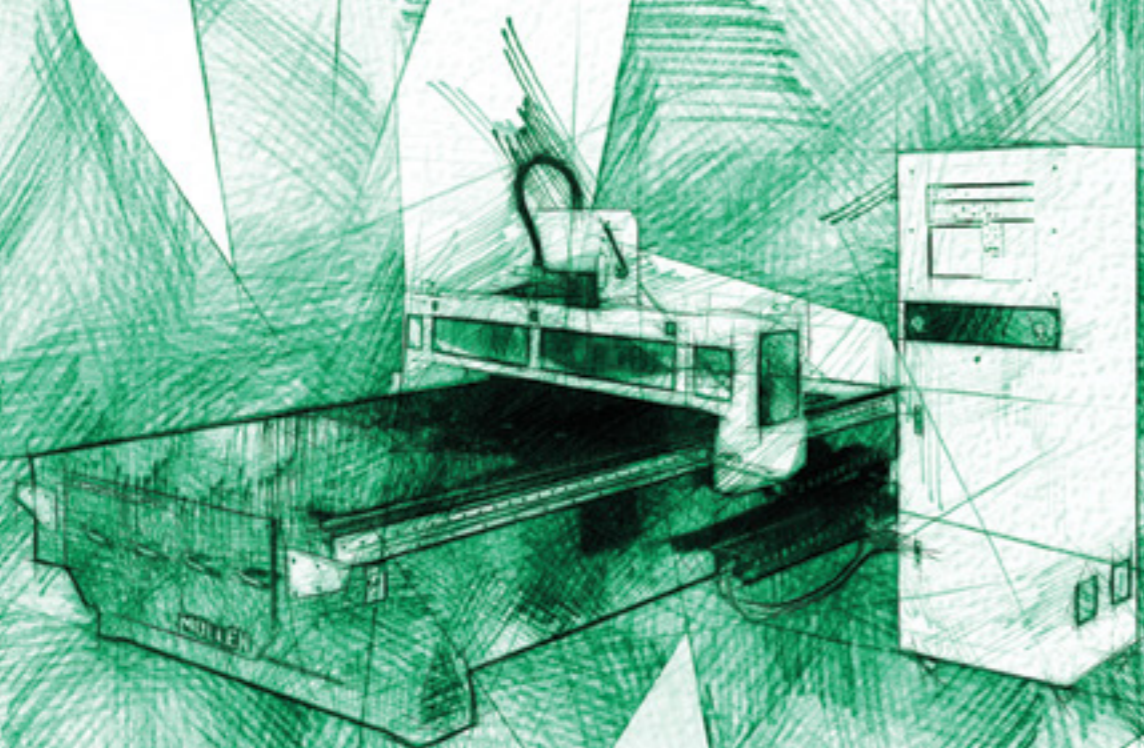
- بخشی از قطعات الکتریک، زیمنس SIEMENS و کنترل تاج تایوان
- دارای نوار نقاله سه سرعه ۲۱ / ۱۶ / ۱۲ متر بر دقیقه
- دارای صفحه لمسی (تاج اسکرین)
- سیستم روغن رسانی اتوماتیک
- دارای متر خوان اتوماتیک
- بالا و پایین فک برقی
- در مدل MZ-455JS تنظیم ۱ میلی متر به ۲ میلی متر از طریق PLC انجام می پذیرد.
- بهره مندی از سیستم هوشمند عیب یابی و نمایش تصویری
- عبودارای سیستم براق کننده اتوماتیک
- قابلیت سفارش و نصب فرز ساده
- دارای پیش گرمایش تابشی قطعه کار





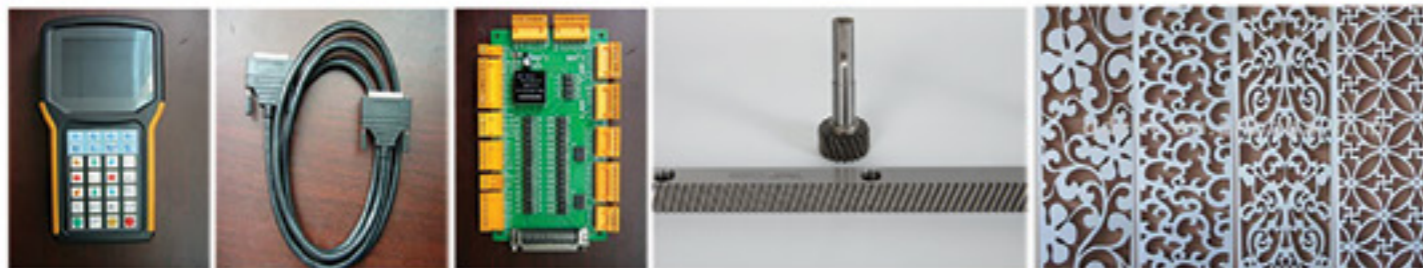
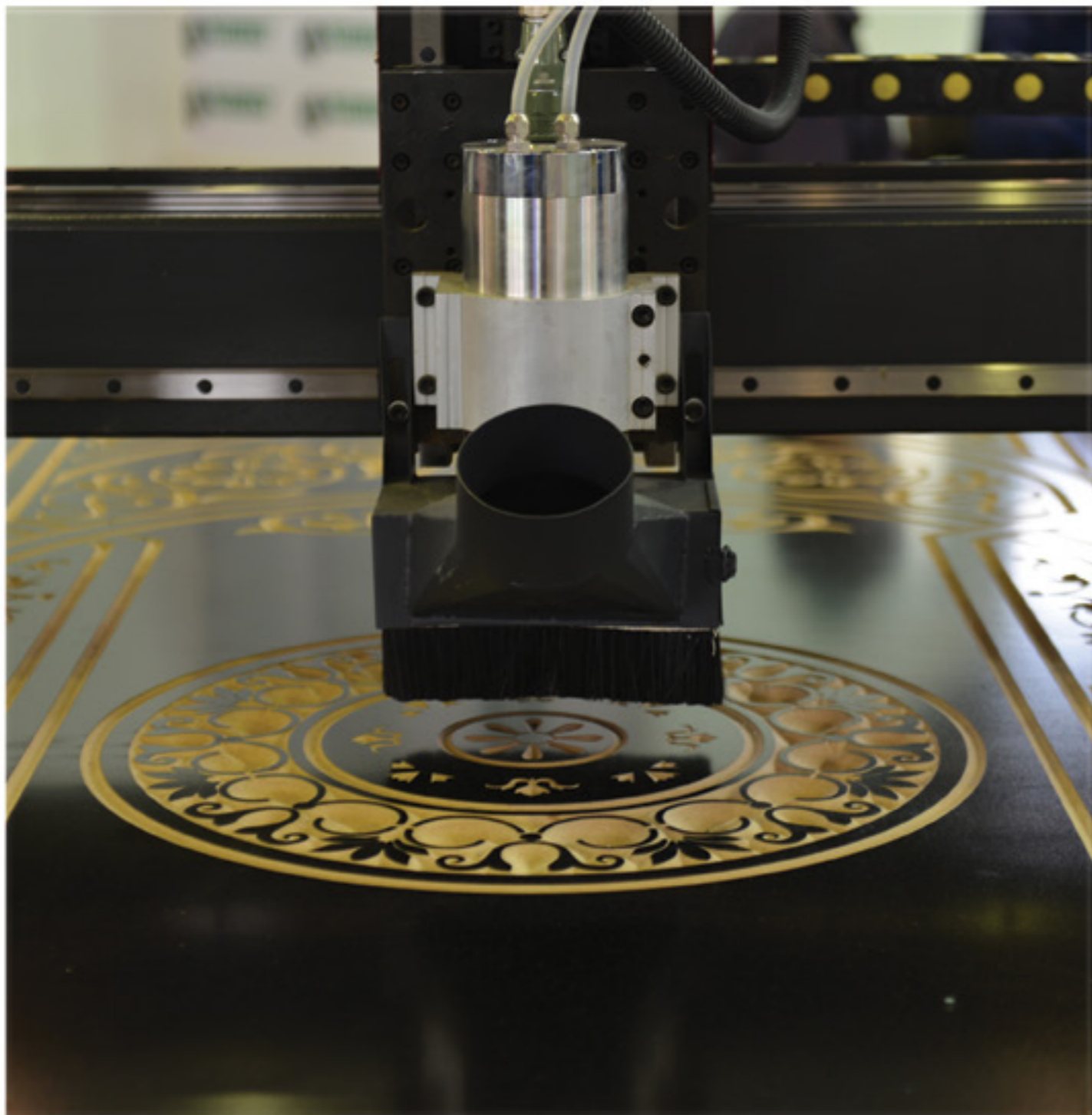
MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش



CNC ROUTER MACHINE AND VACUUM PRESS MACHINE

ماشین های سی ان سی و پرس وکیوم



کنترلر DPS هوشمند

دنده شانه ای مورب

توانایی برشکاری روی اجسام تخت

سی ان سی BM-1325

- این دستگاه سی ان سی توانایی برشکاری و حکاکی سه بعدی و دو بعدی و انواع مثبت کاری
- سرعت عمل بسیار مناسب و دقت بسیار بالای 0.01 یکمدم میلیمتر
- یک سال گارانتی بی قید و شرط حتی سوختگی قطعات الکترونیک
- دارای قیمت بسیار مناسب و کارایی بسیار بالا
- قابلیت انجام انواع برشکاری صاف و منحنی
- با قیمت استثنایی و اقتصادی
- استفاده از ریل راهنمای تایوان
- استفاده از دنده شانه ای مورب

توان اسپیندل	3 KW آب خنک تکنولوژی ایتالیا
سرعت دوران اسپیندل	24000 RPM
ابعاد محیط کار	1300 x 2500 x 150 MM
نیروی محرکه	STEPPER MOTOR
نوع کنترلر	DPS
نوع میز	روبنندی آلومینیوم
سرعت پیشروی	20 متر بر دقیقه
توانایی برشکاری و حکاکی	دارد
ریل های راهنمای طولی Y	20 میلیمتر مسکبی
ریل های راهنمای عرضی و ارتفاعی X.Z	20 میلیمتر مسکبی
نحوه انتقال نیرو محورهای X.Y	دنده شانه ای مسورب
نحوه انتقال نیروی محور Z	بال اسکرو
اینورتر	تایوان
توان	220 V 4.5 KW
وزن	≈ 850 KG



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

سی ان سی AM-1325-A

- دارای سیستم روغن رسانی مرکزی
- استفاده از دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان
- دارای قابلیت سفارش به صورت تک فاز می باشد
- دارای صفر کننده اتوماتیک ابزار و قطعه کار
- قابلیت سفارش در هر ابعاد میز کار و به هر تعداد کله اسپیندل و روتاری
- قابلیت انجام انواع برشکاری صاف و منحنی و حکاکی دو بعدی و سه بعدی (مثبت کاری)



سی ان سی AM-1325-A

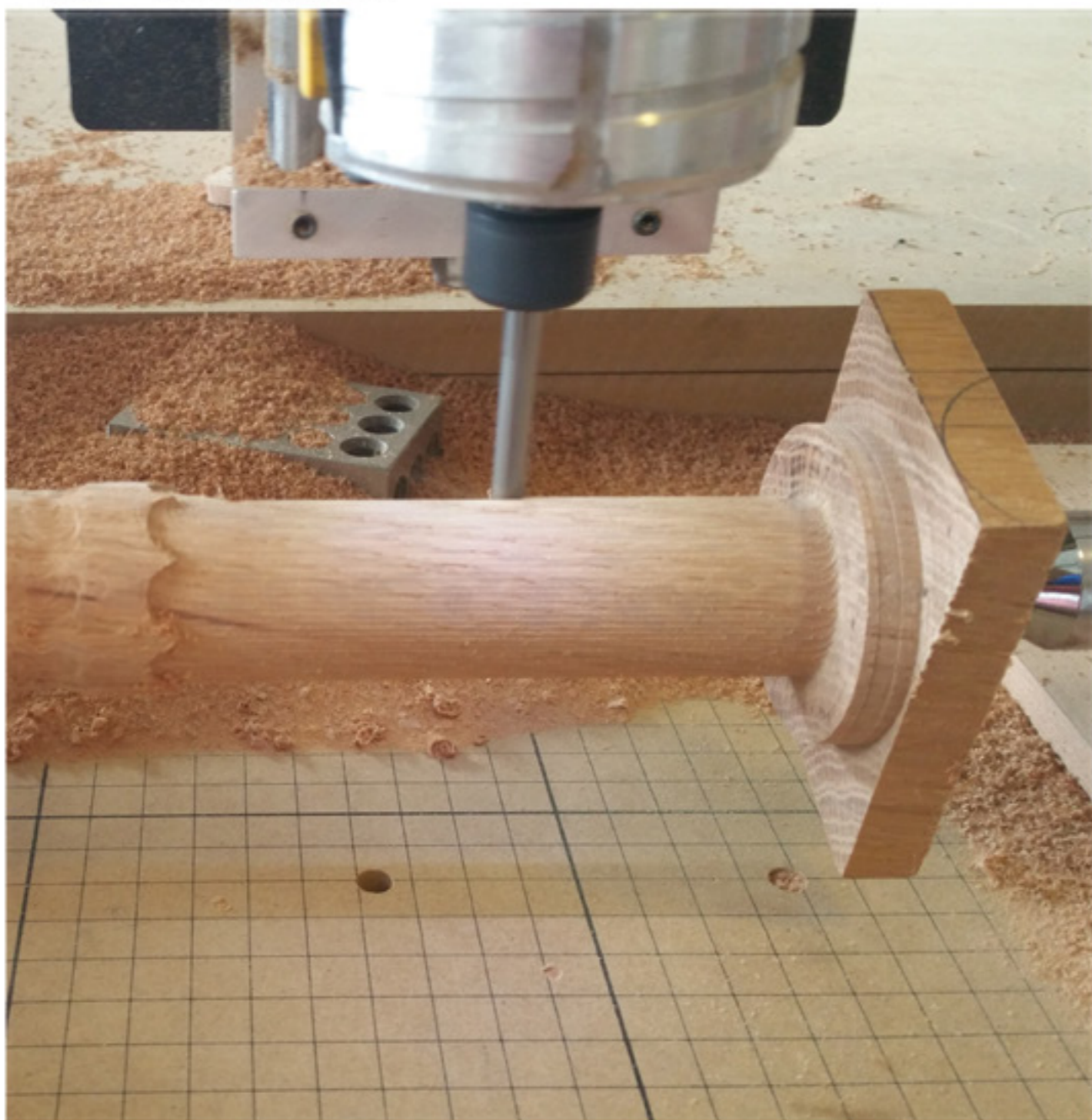


محیط نرم افزار صفر کننده ابزار اتوماتیک



سیستم روغن رسانی مرکزی دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان اسپیندل 5 کیلووات هوا خنک

توان اسپیندل	توان اسپیندل	توان اسپیندل	توان اسپیندل
6 KW هوا خنک تکنولوژی ایتالیا	نوع میز	آکومینیوم روبندگی	توان اسپیندل
18000 RPM	ریل های راهنما	25 MM مکعبی تایوان	سرعت دوران اسپیندل
2500 x 1300 x 180 MM	نحوه انتقال نیروی محورهای X . Y	دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان	ابعاد محیط کار
STEPPER MOTOR	نحوه انتقال نیروی محور Z	بال اسکرو تایوان	نیروی محرکه
PC	توان	380V 7/5 KW	نوع کنترلر
NC STUDIO	وزن	≈ 1100 KG	نرم افزار کنترلر
20 M/MIN			سرعت پیشروی



سی ان سی AM-1325-B



- قابلیت سفارش در هر ابعاد میز کار و به هر تعداد کله اسپیندل و روتاری
- نوع جنس میز از باکالیت می باشد که در برابر فشار و حرارت بسیار مقاوم و با ثبات عمل می نماید.
- دارای محور روتاری ، قابلیت کار بر روی اجسام گرد
- دارای قابلیت سفارش به صورت تک فاز می باشد
- دارای سیستم روغن رسانی مرکزی
- قابلیت انجام انواع برشکاری صاف و منحنی و حکاکی دو بعدی و سه بعدی (مثبت کاری)
- دارای صفر کننده اتوماتیک ابزار و قطعه کار
- استفاده از دنده شانه ای مورب آلمان/ تایوان

توان اسپیندل	6 KW هوا خنک تکنولوژی ایتالیا
سرعت دوران اسپیندل	18000 RPM
ابعاد محیط کار	2500 x 1300 x 180 MM
ابعاد محیط کار محور روتاری	180 MM قطر
نیروی محرکه	STEPPER MOTOR
نوع کنترلر	PC
نرم افزار کنترلر	NC STUDIO
سرعت پیشروی	20 M/MIN
نوع میز	توان وکیوم میز
توان وکیوم میز	7.5 KW
ریل های راهنما	25 MM
نحوه انتقال نیروی محورهای X.Y	دنده شانه ای مورب آلمان/ تایوان
نحوه انتقال نیروی محور Z	بال اسکرو تایوان
توان	380V 15 KW
وزن	≈ 1350 KG



سیستم روغن رسانی مرکزی

روتاری جهت انجام مثبت کاری بر روی سطوح استوانه ای یا سم آهویی

دنده شانه ای مورب آلمان/ تایوان

محیط نرم افزار

صفر کننده ابزار اتوماتیک



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

سی ان سی AM-1325-C

- دارای سیستم روغن رسانی مرکزی
- استفاده از اسپیندل پر قدرت 6 KW
- دارای صفر کننده اتوماتیک ابزار و قطعه کار
- استفاده از دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان
- دارای قابلیت سفارش به صورت تک فاز می باشد
- قابلیت سفارش در هر ابعاد میز کار و به هر تعداد کله اسپیندل و روتاری
- قابلیت انجام انواع برشکاری صاف و منحنی و حکاکی دو بعدی و سه بعدی (منبت کاری)
- نوع جنس میز از باکالیت می باشد که در برابر فشار و حرارت بسیار مقاوم و با ثبات عمل می نماید.

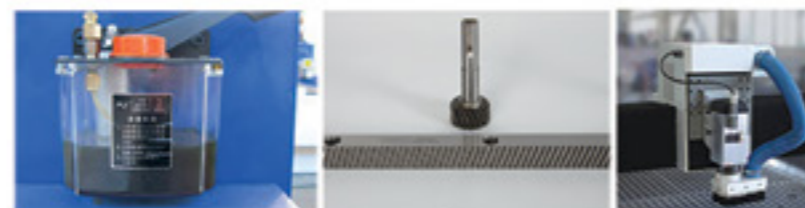


سی ان سی AM-1325-C

توان اسپیندل	توان اسپیندل	توان اسپیندل	توان اسپیندل
سرعت دوران اسپیندل	سرعت دوران اسپیندل	سرعت دوران اسپیندل	سرعت دوران اسپیندل
ابعاد محیط کار	ابعاد محیط کار	ابعاد محیط کار	ابعاد محیط کار
نیروی محرکه	نیروی محرکه	نیروی محرکه	نیروی محرکه
نوع کنترلر	نوع کنترلر	نوع کنترلر	نوع کنترلر
نرم افزار کنترلر	نرم افزار کنترلر	نرم افزار کنترلر	نرم افزار کنترلر
سرعت پیشروی	سرعت پیشروی	سرعت پیشروی	سرعت پیشروی
توان اسپیندل 6 KW هوا خنک تکنولوژی ایتالیا	توان اسپیندل 6 KW هوا خنک تکنولوژی ایتالیا	توان اسپیندل 6 KW هوا خنک تکنولوژی ایتالیا	توان اسپیندل 6 KW هوا خنک تکنولوژی ایتالیا
18000 RPM	18000 RPM	18000 RPM	18000 RPM
2500 x 1300 x 180 MM	2500 x 1300 x 180 MM	2500 x 1300 x 180 MM	2500 x 1300 x 180 MM
STEPPER MOTOR	STEPPER MOTOR	STEPPER MOTOR	STEPPER MOTOR
PC	PC	PC	PC
NC STUDIO	NC STUDIO	NC STUDIO	NC STUDIO
20 M/MIN	20 M/MIN	20 M/MIN	20 M/MIN
نوع میز	نوع میز	نوع میز	نوع میز
توان وکیوم میز	توان وکیوم میز	توان وکیوم میز	توان وکیوم میز
ریل های راهتما	ریل های راهتما	ریل های راهتما	ریل های راهتما
نحوه انتقال نیروی محورهای X .Y	نحوه انتقال نیروی محورهای X .Y	نحوه انتقال نیروی محورهای X .Y	نحوه انتقال نیروی محورهای X .Y
نحوه انتقال نیروی محور Z	نحوه انتقال نیروی محور Z	نحوه انتقال نیروی محور Z	نحوه انتقال نیروی محور Z
توان	توان	توان	توان
وزن	وزن	وزن	وزن
7.5 KW	7.5 KW	7.5 KW	7.5 KW
25 MM	25 MM	25 MM	25 MM
آب در گردش 7.5 KW	آب در گردش 7.5 KW	آب در گردش 7.5 KW	آب در گردش 7.5 KW
14 KW	14 KW	14 KW	14 KW
≈1300 KG	≈1300 KG	≈1300 KG	≈1300 KG



محیط نرم افزار صفر کننده ابزار اتوماتیک



سیستم روغن رسانی مرکزی دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان اسپیندل 6 کیلووات هوا خنک



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

سی ان سی WM-1325 & WM-2040



سی ان سی WM-2040



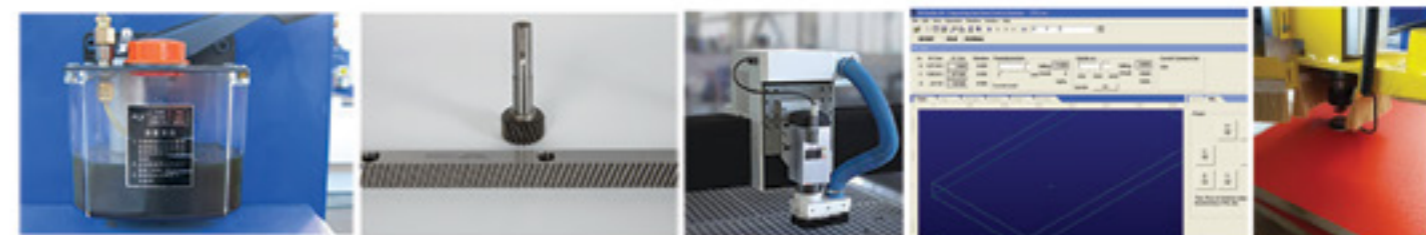
توان اسپیندل	توان وکیوم میز	نوع میز	توان اسپیندل
18000 RPM	7.5 KW	توان وکیوم میز	سرعت دوران اسپیندل
≈4000 x 2000 x 180 MM	آب در گردش 7.5 KW	ریل های راهنما	ابعاد محیط کار
SERVO MOTOR	مکعبی تایوان 30 MM	ریل های راهنما	نیروی محرکه
PC	دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان	نحوه انتقال نیروی محورهای X.Y	نوع کنترلر
NC STUDIO	بال اسکرو تایوان	نحوه انتقال نیروی محور Z	نرم افزار کنترلر
45 M/MIN	14.5 KW	توان	سرعت پیشروی
	≈3000 KG	وزن	

سی ان سی WM-1325



توان اسپیندل	توان وکیوم میز	نوع میز	توان اسپیندل
18000 RPM	7.5 KW	توان وکیوم میز	سرعت دوران اسپیندل
≈2500 x 1300 x 180 MM	آب در گردش 7.5 KW	ریل های راهنما	ابعاد محیط کار
SERVO MOTOR	مکعبی تایوان 25 MM	ریل های راهنما	نیروی محرکه
PC	دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان	نحوه انتقال نیروی محورهای X.Y	نوع کنترلر
NC STUDIO	بال اسکرو تایوان	نحوه انتقال نیروی محور Z	نرم افزار کنترلر
45 M/MIN	16.5 KW	توان	سرعت پیشروی
	≈2100 KG	وزن	

- قابلیت سفارش در هر ابعاد میز کار و به هر تعداد کله اسپیندل و روتاری
- بهره گیری از Servo Motor جهت افزایش سرعت بالای انجام کار
- دارای قابلیت ارتقای اسپیندل موتور تا توان 9 KW
- توانایی حکاکی دو بعدی و سه بعدی (مثبت کاری)
- دارای سیستم روغن رسانی مرکزی
- نوع جنس میز از باکالیت می باشد که در برابر فشار و حرارت بسیار مقاوم و با ثبات عمل می نماید.
- دارای سفر کننده اتوماتیک ابزار و قطعه کار د مدل WM-2040
- توانایی انواع برش کاری صاف و منحنی
- استفاده از دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان
- دارای اسپیندل پر قدرت 6 KW



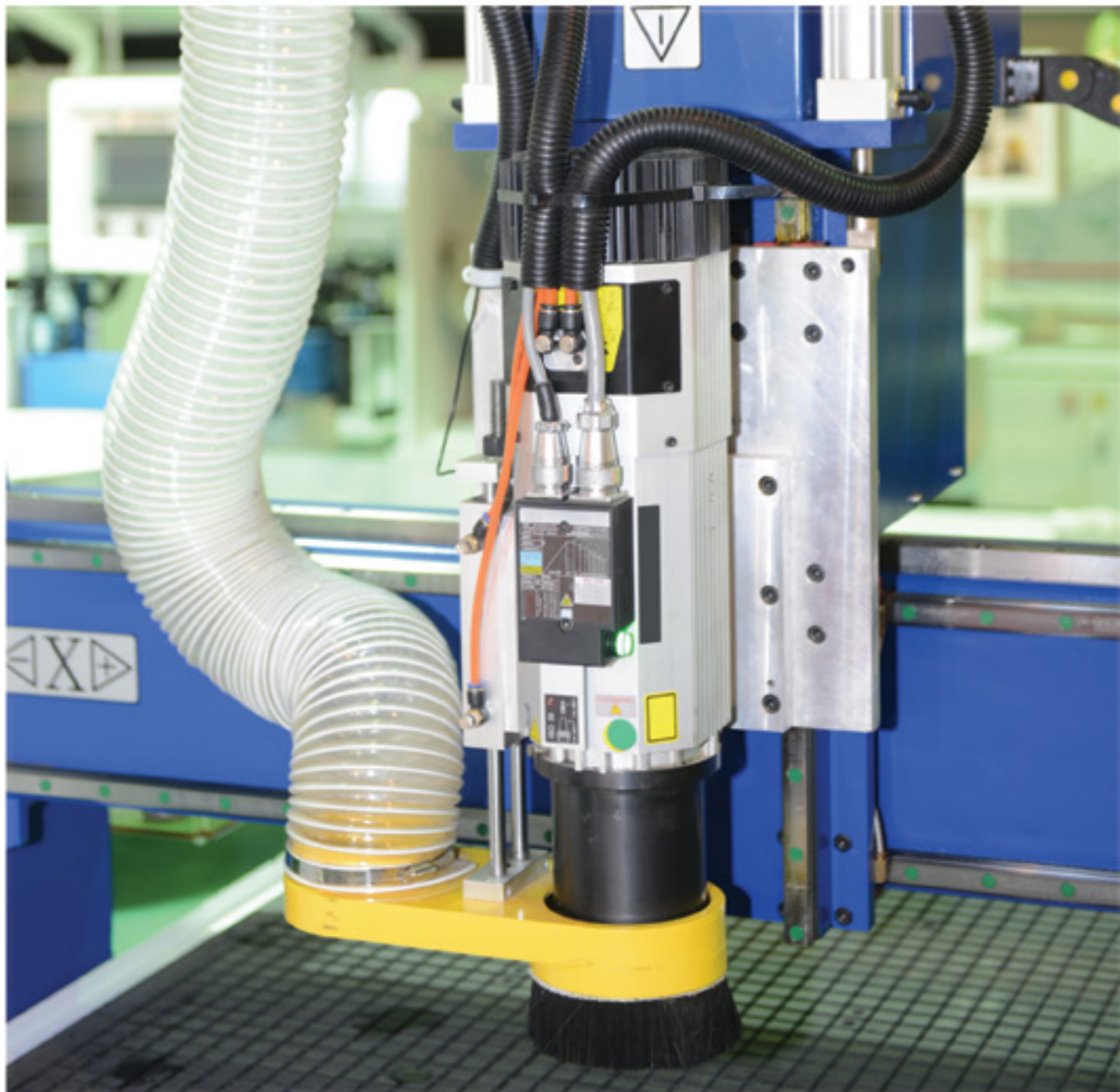
سیستم روغن رسانی مرکزی

دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان

اسپیندل با تکنولوژی ایتالیا

محیط نرم افزار

سفر کننده ابزار اتوماتیک



سیستم روغن رسانی اتوماتیک

سیستم بسیار دقیق صفر کننده اتوماتیک ابزار

سیستم تعویض ابزار اتوماتیک



سی ان سی با تعویض ابزار اتوماتیک SMART1325/2040

- مدل SMART-2040 با ابعاد محیط کار 4 * 2 متر قابل عرضه
- دارای سیستم روغن رسانی هوشمند مرکزی می باشد
- دارای اسپیندل پر قدرت اتوماتیک
- دارای سیستم صفر کننده اتوماتیک و محاسبه اختلاف ارتفاع ابزار
- نوع جنس میز از باکالیت میباشد که در برابر فشار و حرارت بسیار مقاوم و با ثبات عمل میکند
- دارای پک ابزار و فشنگی و کولت ابزار

توان اسپیندل	9 KW هوا خنک تکنولوژی ایتالیا
سرعت دوران اسپیندل	24000 RPM
ابعاد محیط کار	2000 x 4000 x 230 MM
نیروی محرکه	SERVO MOTOR
تعویض ابزار اتوماتیک	۴ ابزار اتوماتیک خطی
کنترل صنعتی	برنامه صنعتی NC STUDIO
هندویل دستی	دارد
صفر کننده اتوماتیک ابزار	وکیوم
سرعت پیشروی	45 M/MIN
توان	18.5 KW
وزن	≈2800 KG
نوع میز	توان وکیوم میز
توان وکیوم	7.5 KW آب در گردش
ریل های راهنمای محور X . Y . Z	مکعبی تایوین تایوان
نحوه انتقال نیروی محورهای X . Y	دنده شانه ای مورب آلمانی / تایوان
نحوه انتقال نیروی محور Z	بال اسکرو TBI تایوان
اینورتر	11 KW دلتا تایوان
سیستم تعویض ابزار	۴ ابزاره اتوماتیک



توت

فشنگی

دنده شانه ای مورب آلمانی / تایوان

سیستم روغن رسانی اتوماتیک پک ابزار سی ان سی

کنترل دنگ هندویل

صفر کننده اتوماتیک ابزار



سیستم روغن رسانی اتوماتیک

کنترل صنعتی

صفر کننده اتوماتیک ابزار



OPTIMA1325/2040

سی ان سی با تعویض ابزار اتوماتیک

WEIHONG NK- 260 یا ADT DK400A	کنترل صنعتی	توان اسپیندل 9 KW هوا خنک باتکنولوژی ایتالیا یا اسپیندل HSD ایتالیا
7.5 KW آب در گردش	توان وکیوم میز	24000 RPM سرعت دوران اسپیندل
مکعبی تایوان	ریل های راهنما	2000 x 4000 x 230 MM ابعاد محیط کار
دنده شانه ای مورب آلمان/ تایوان	نحوه انتقال نیروی محورهای X.Y	SERVO MOTOR نیروی محرکه
بال اسکرو تایوان	نحوه انتقال نیروی محور Z	وکیوم نوع میز
18.5 KW	توان	دارای هندویل دستی
≈3000 KG	وزن	صفر کننده اتوماتیک ابزار
11 KW دلتا تایوان	اینورتر	60 M/MIN سرعت پیشروی

- مدل OPTIMA-2040 با ابعاد محیط کار 2*4 متر قابل عرضه می باشد
- دارای سیستم روغن رسانی مرکزی هوشمند
- قابل استفاده از 8 ابزار و تعویض همزمان و محاسبه هوشمند اختلاف ارتفاع ابزارها
- دارای خشاب 8 عددی تعویض ابزار اتوماتیک
- توانایی حکاکی دو بعدی و سه بعدی و انواع برش صاف و منحنی بر روی اجسام
- نوع جنس میز از باکالیت می باشد که در برابر فشار و حرارت بسیار مقاوم و با ثبات عمل می نماید.
- بهره مندی از اسپیندل پر قدرت 9 KW اتوماتیک



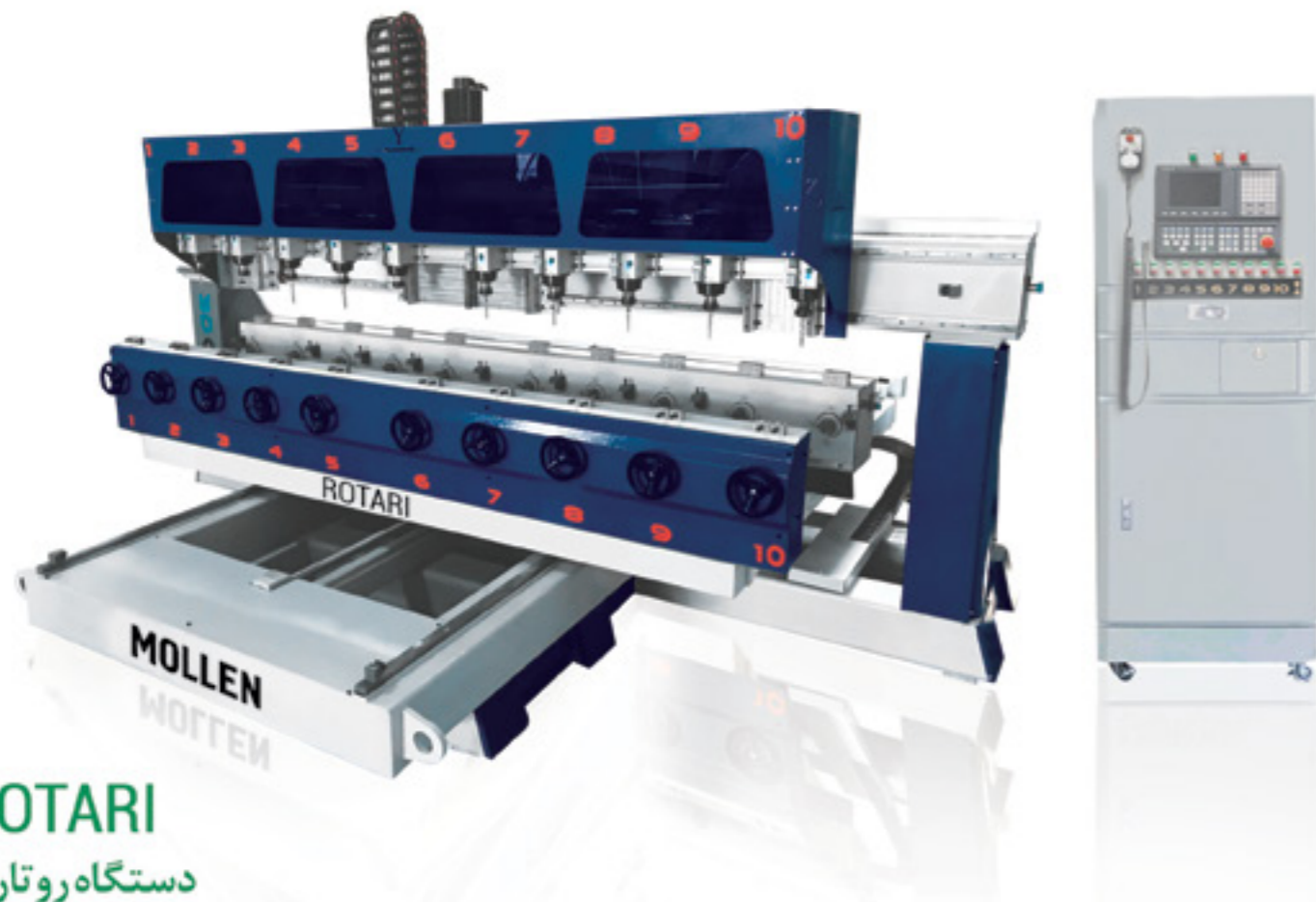
کولت

فشنگی

پک ابزار سی ان سی

کنترل هندویل

تعویض 8 ابزار اتوماتیک



ROTARI دستگاه روتاری

- دارای کنترل حرفه ای بدون نیاز به PC با قابلیت های ویژه جهت مثبت کاری
- کار گیر قطعه کار 200x30 (10 عدد) و 200x60 (5 عدد) و قطر مرغک 30 (10 عدد)
- سیستم میز متحرک
- اسپیندل های 4/5 kw ایتالیایی HSD
- گیره مخصوص فیکس کردن کارهای تخت

- اجرای کار بر روی انواع صفحات مثبت تخت و پایه مبل
- سیستم حرکت مرغک ها به صورت اتوماتیک
- دارای سیستم عیب یاب اتوماتیک هوشمند
- قابلیت تغییر بین فواصل اسپیندل ها
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم حرکت سرو موتور
- کنترل جریان اسپیندل ها
- چهار محور همزمان



- قابلیت ارتقای اسپیندل موتور تا 6 کیلو وات و افزایش تعداد هد روتاری (کله روتاری)
- قابلیت سفارش ساخت با ابعاد عرضی و طولی مختلف می باشد
- توانایی حکاکی بر روی کارهای تخت و گرد استوانه
- دارای سیستم روغن رسانی هوشمند
- دارای کنترل 4 محور همزمان X/Y/Z/A
- استفاده از سرو موتور جهت افزایش سرعت ماشینکاری و بالا بردن راندمان کار

MULTI HEAD

سی ان سی ۸ کله تخت روتاری

توان اسپیندل	4 KW آب خنک ۸ عدد	سرعت پیشروی	45M/MIN
نوع میز	روبنندی	سرعت دوران اسپیندل	24000 RPM
توانایی کار روی سطوح تخت	دارد	طول قطر کار	2400 MM
ریل های راهنما	مکعبی تایوان	فاصله بین محور ها	400 MM
نحوه انتقال نیروی محورهای X.Y	دنده شانه ای مورب آلمان/تایوان	ارتفاع محور Z	400 MM
نحوه انتقال نیروی محور Z	بال اسکرو تایوان	نرم افزار کنترلر	NC STUDIO ۴ محور همزمان
توان	35 KW	محور روتاری (گردشی)	۸ کله روتاری
وزن	≈4500 KG	نوع مرغک ها	پنوماتیک



قابلیت کار روی اجسام غیر هندسی

سری کاری برای افزایش سرعت کار

حکاکی به صورت مثبت کاری

حکاکی بر روی سطوح تخت و گرد و استوانه



پرس و کیوم تک سینی آسانسوری



روکش و برق از قابلیت های سفارشی دستگاه و کیوم تک سینی آسانسوری می باشد. این دستگاه دارای صفحه سیلیکون جهت پرس کردن روکش طبیعی و فرم دهی قطعات چند لایه و سیستم کنترل فشار جهت روکش کردن درب با شبکه کاغذی هانیکام و قطعات ظریف می باشد.

دارای امکانات سفارشی صفحه لمسی HMI/PLC سفارشی با قابلیت ذخیره بیش از پنجاه برنامه مختلف می باشد. همچنین دستگاه پرس و کیوم تک سینی آسانسوری دارای سنسور حرارتی مادون قرمز جهت اندازه گیری دقیق دمای محیط کار می باشد. پارتیشن طولی و عرضی جهت روکش کردن قطعات کوچک و مرفه جویی در مصرف

روغن در گردش	نوع پمپ و کیوم
دارد	سیستم ضد چروک
دستی یا اتوماتیک	سیستم کنترل دستگاه
دارای رول گیر ۳ طبقه متحرک	رول گیر

ابعاد دستگاه	3200 x 2200 MM
ابعاد کارگیر مفید	2850 x 1260 MM
سیستم عملکرد محافظه حرارتی	آسانسوری / پنوماتیک / لولایی / پنوماتیک
سیستم عملکرد فریم	کلمپی
تعداد میزکار	1

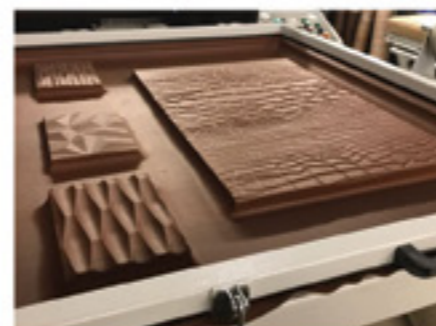


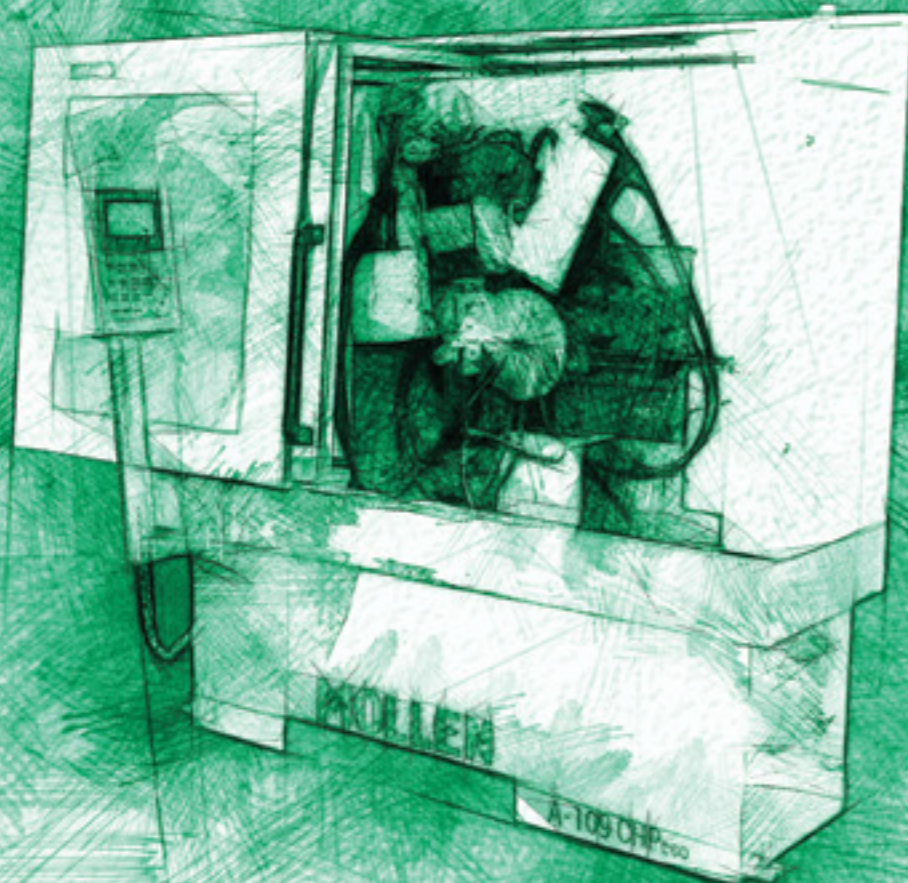
پرس و کیوم دو سینی

ابعاد دستگاه	~8500 x 2000 MM
ابعاد میز کار	سفارشی حداکثر تا ۲۹۰ در ۱۴۰ سانتی متر
سیستم عملکرد فریم	پنوماتیک / کلمپی
تعداد میزکار	2
نوع پمپ و کیوم	روغن در گردش

و کیوم واگنی می باشد. این دستگاه دارای صفحه سیلیکون جهت پرس کردن روکش طبیعی و فرم دهی قطعات چند لایه و سیستم کنترل فشار جهت روکش کردن درب با شبکه کاغذی هانیکام و قطعات ظریف می باشد. دارای محافظه بسته حرارتی با عملکرد پنوماتیک با کمترین اتلاف حرارت

دارای امکانات سفارشی صفحه لمسی HMI/PLC سفارشی با قابلیت ذخیره بیش از پنجاه برنامه مختلف می باشد. همچنین دستگاه پرس و کیوم واگنی صندوقی دارای سنسور حرارتی مادون قرمز جهت اندازه گیری دقیق دمای محیط کار می باشد. پارتیشن طولی و عرضی جهت روکش کردن قطعات کوچک و مرفه جویی در مصرف روکش و برق از قابلیت های سفارشی دستگاه





AUTOMATIC GRINDING SHARPENING MACHINE

ماشین های اره تیزکن، ابزار ساز و ابزار تیز کن



A-105 اره تیزکن الماسه NC

- توانایی تیز نمودن انواع اره های الماسه
- طراحی متفاوت و کارایی بسیار ساده و دقیق
- با توجه به فرم دندانه، جهت گردش سنگ برای تیز نمودن بهتر تغییر می نماید
- قیمت مناسب و بهره مندی از برق ورودی 220 ولت تک فاز
- توانایی داخل برداری و پشت برداری الماس
- متغیر بودن سرعت تیز کاری
- دارای پاشش مایع خنک کننده جهت افزایش کیفیت تیزکاری الماس

50 MM	حداکثر امتداد برش	100-500 MM	قطر تیغه اره
اتوماتیک	نحوه انجام مراحل	20-90 MM	قطر سوراخ
مکانیکی، گیربکس موتور	نیروی محرکه محورها	7-100 MM	گام دنده
PLC	نوع کنترلر	125 MM	قطر سنگ سنباده
آب تراش	مایع خنک کننده	30	حداکثر زاویه مماس
220 V	برق ورودی	+45 - 180	زاویه تراش مورب
≈300 KG	وزن دستگاه	+45 - 180	زاویه برش
		6 MM	حداکثر ضخامت تیغه



کنترلر PLC با ورودی تعداد دندانه ها و سرعت کار و جهت گردش سنگ و ...



مکانیزه منحصر به فرد دستگاه جهت عملیات تیز کاری بسیار دقیق و سریع



تمامی اره های نواری چوب



اره نواری تیزکن سنگی A-102

- دقیق و باصرفه
- کاربری آسان
- اره را واقعا تیز تیز میکند
- اره دیرتر پاره می شود
- به استناد کار و ااره فلک کمتر فشار می آورد
- نیاز به تعویض کمتر اره در روز دارد
- یک حلقه سنگ به جای 24 عدد سوهان کار می کند



اره تیزکنی دیسکی A-106

- مخصوص تیز کردن (اره های گرد) :
- اره آتشی
- اره آلومینیوم بر
- اره آب صابونی
- همراه با چپ و راست
- قابلیت دنده زدن اره های فرسوده



تمامی اره های دیسکی، گرد و فلز بر



انواع تیغه های رنده، گندگی و گیوتین

تیغ رنده تیزکن

- دقیق و باصرفه
- کاربری آسان
- تیغ رنده را، واقعا تیز تیز می کند.
- مخصوص تیغ رنده و تیغ گیوتین در ابعاد و سایزهای مختلف بر حسب سفارش مشتری





MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

اره تیژکن الماسه سی ان سی A-109 CHP^{eco}

- توانایی شناسایی الماس های شکسته در اره
- نحوه حرکت و براده برداری سنگ با استفاده از Servo Motor
- توانایی تیز نمودن اره با فرم های منحصر به فرد 12 حالت
- قابلیت سفارش با بهره گیری از برق ورودی تک فاز
- توانایی تیز نمودن داخل و پشت الماس به صورت اتوماتیک
- انجام مراحل تیز نمودن سطوح صاف و چپ و راست الماس در یک مرحله



سیستم براده برداری با استفاده از SERVOMOTOR جهت افزایش کیفیت تیز نمودن و کاهش مصرف سنگ = افزایش راندمان



اره تیژکن الماسه سی ان سی A-109 CHP^{eco}

26 M/MIN	سرعت جنبی	80-880 MM	قطر بیرونی اره
60 LITR	ظرفیت مایع خنک کننده	10-220 MM	قطر سوراخ اره
1.6 KW	توان موتور اصلی	10 MM	حداکثر ضخامت تیغه
≈950 KG	وزن ماشین	6-45	زاویه
Mean well (Taiwan)	منبع الکتریکی DC	0-45	زاویه تراش بالا
4 محور همزمان CNC	نوع کنترل	-3 الی +20	زاویه تراش
≈2100 x 1500 x 2200 MM	ابعاد ماشین	56 M/MIN	سرعت تراش
380 V	برق ورودی	دندانه 5-20 MM	سرعت کار



دارای سیستم روغن رسانی هوشمند اتوماتیک



مکانیزم داخلی اره تیژکن
پاشش هیدرولیک
کنترل پنل تاج



تیغه ساز و ابزار ساز اتوماتیک

MF-223C

300 MM	طول سنگ زنی برش
±45°	زاویه قابل تنظیم سنگ زنی
ø355 MM	ماکزیمم قطر برای سنگ زنی
ø32xø205MM	سایز سنگ
2.2 KW	قدرت موتور
4500/10000 r/min (frequency control)	سرعت گردش سنگ
90 W	قدرت موتور برای فشار آب
ø 25.4, ø30, ø35, ø40	قطر بوشن های ابزار ساز
≈20V- 35W	مشخصات لامپ
≈1220*1000*1380	ابعاد دستگاه



توانایی ساخت و تیز نمودن انواع تیغه های مولدر و ابزارهای CNC و رنده و گندگی و تیغه های فرم و ... را دارا می باشد



توانایی تیز نمودن انواع تیغه های گندگی، رنده، گیوتین در اندازه های متفاوت برحسب تیغه و سفارش خریدار



تیغه رنده تیز کن اتوماتیک

MF-256

1.5 kg	قدرت موتور
40 W	قدرت فشار آب
60 W	قدرت موتور محرک
ø32xø125x50 MM (CALATHIFORM)	مشخصات سنگ
700 MM	طول کورس کار
2800 R/MIN	سرعت دوران سنگ
0-90°	زاویه چرخش محوطه کار
6M/MIN	سرعت رفت و برگشت
≈ 1170x620x1300 MM	سایز دستگاه
≈ 176 KG	وزن

ابزار تیز کن اتوماتیک

MF-2720

0.55 KW	قدرت موتور
ø400 MM	ماکزیمم قطر برای سنگ زنی
10x32ø(16)xø150MM	مشخصات سنگ
3500 R/MIN	سرعت دوران سنگ
±45°	زاویه چرخش محوطه کار
ø105-ø500 MM	سایز تیغ ااره مناسب
≈1040x720x1300 MM	سایز دستگاه
≈270 KG	وزن



توانایی تیز نمودن انواع تیغه های مولدر و ابزارهای CNC و رنده و گندگی و تیغه های فرم و تیغه های توپی را دارا می باشد



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

ابزار ساز و ابزار تیزکن القابی و الکترو گرافیکی ۵ محوره سی ان سی اتوماتیک

ابزار ساز و ابزار تیزکن
الکترو گرافیکی ۵ محوره
سی ان سی اتوماتیک



نمایی از مکانیزم براده برداری ماشین



MOLLEN

نحوه براده برداری	spark erosion fabrication	قطر انحراف نهایی برش	Ø300 MM
ماکزیمم قطر الکترو گرافیکی	Ø150 MM	لمس (ضربه) نهایی برش	300 MM
ابعاد دستگاه	≈2150 x 1800 x 2350 MM	توان اسپیندل	0.6 KW
وزن	≈3800 KG	سرعت دوران نهایی	5000 R/MIN

توانایی ابزار سازی و تیز نمودن انواع ابزار هایی که می بایست
با روش الکترو گرافیکی تیز کاری و ساخته شوند مانند ابزار های CNC
تویی پیش فرز لبه چسبان و ابزار هایی از این دست

ZH750CNC

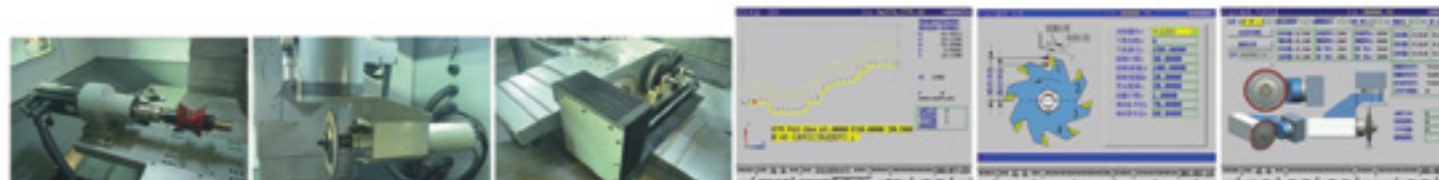
نحوه براده برداری	spark erosion fabrication	قطر انحراف نهایی برش	Ø300 MM
ماکزیمم قطر الکترو گرافیکی	Ø150 MM	لمس (ضربه) نهایی برش	300 MM
ابعاد دستگاه	≈2150 x 1800 x 2350 MM	توان اسپیندل	0.6 KW
وزن	≈3800 KG	سرعت دوران نهایی	5000 R/MIN

ابزار تیزکن و ابزار ساز ۵ محوره سی ان سی



MF223 CNC-5

توان موتور اصلی	2.2 KW	مشخصات سنگ	Ø40xØ205MM
توان پمپ خنک کننده	90 W	زاویه چرخش سنگ	0-90°
لمس (ضربه) نهایی برش	300 MM	مشخصات آداپتور شفت تیغه	Ø 25.4, Ø30, Ø35, Ø40
قطر چرخش نهایی برش	300 MM	سایز	≈2840 x 2020 x 2230 MM
سرعت گردش سنگ	2000-20000 R/MIN	وزن	≈2200 KG



دارای محور چهارم گردش جهت ساخت و تیز نمودن ابزار های استوانه ای
سیستم نایج قطعه کار و سنگ و دارای سیستم فیرات اتوماتیک
سیستم تعویض سنگ اتوماتیک (۴ ابزاره) بر حسب نیاز
دارای سیستم نمایش در حال اجرا و خواندن کدهای ارسالی
دارای سیستم نمایش 3D قبل اجرا
نمایی از بخش نرم افزار و کنترل CNC ابزار تیز کن

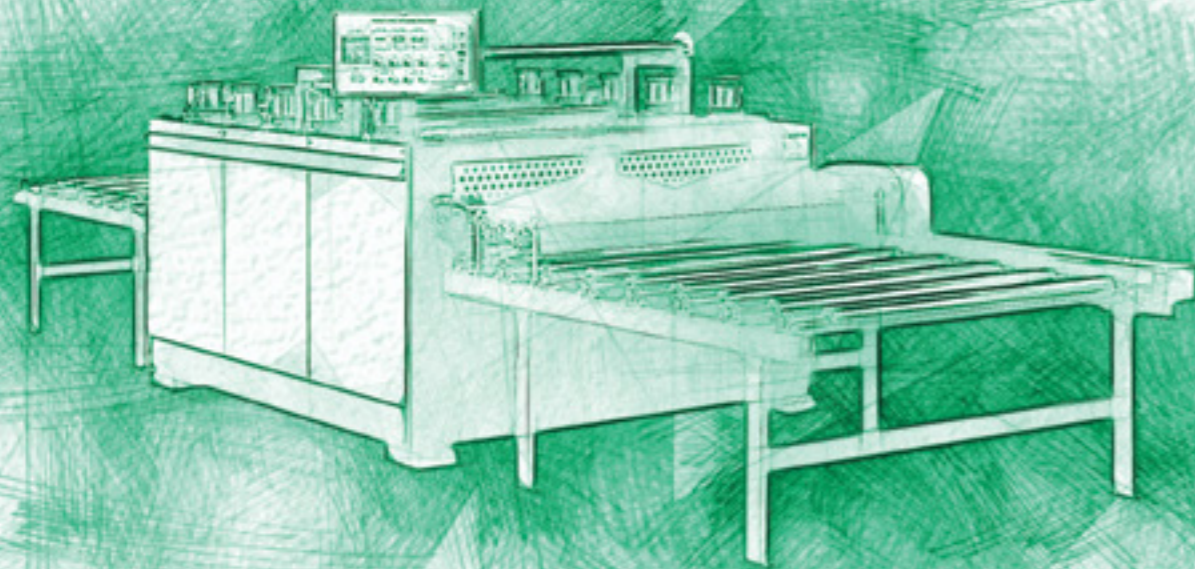


بخشی از توانایی تیز کاری و ابزار سازی ماشین ابزار ساز CNC ۵ محوره



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش



PVC / PAPER STICKING MACHINE

ماشین های روکش پی وی سی و هایگلاس

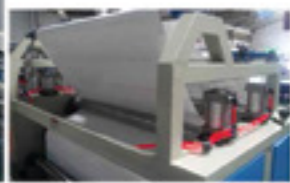


PUR GLUE BARREL

پمپ و مخزن چسب اتوماتیک خط هایگلاس



پانل بر



سیستم پروک گیر روکش



کوره خشک



مخزن روغن داغ



غلطک استیل پخش کننده چسب

- ظرفیت مخزن چسب 190 KG
- دارای حافظه و صفحه نمایش لمسی
- سیستم تغذیه چسب اتوماتیک خط هایگلاس

سیستم کنترل (PLC+TOUCH SCREEN) تاج اسکرین	مشخصات مخزن چسب	سیستم پروک گیر روکش	مخزن روغن داغ	سیستم تغذیه چسب اتوماتیک خط هایگلاس
500 MM حداکثر فشار صفحه	توان گرمایش	کوره خشک	مخزن روغن داغ	سیستم تغذیه چسب اتوماتیک خط هایگلاس
سیستم هشدار دمای بالا ، ثابت و کم	توان گرمایش	کوره خشک	مخزن روغن داغ	سیستم تغذیه چسب اتوماتیک خط هایگلاس
600 x 2000 x 6000 MM ابعاد دستگاه	توان گرمایش	کوره خشک	مخزن روغن داغ	سیستم تغذیه چسب اتوماتیک خط هایگلاس
200 KG وزن دستگاه	توان گرمایش	کوره خشک	مخزن روغن داغ	سیستم تغذیه چسب اتوماتیک خط هایگلاس



خط پرس اتوماتیک هایگلاس

PUR LAMINATION MACHINE



- بر حسب سفارش سیستم برش سر و ته اتوماتیک قابل نصب می باشد
- بر حسب سفارش مشتری ایستگاه روکش سلفون زن هم قابل افزودن می باشد

- دارای ایستگاه چسب زن اتوماتیک توسط غلطک های سرامیکی روغن در گردش و غلطک سیلیکونی
- خط تولید هایگلاس فوق از سیستم چسب گرم اتوماتیک (PUR) بهره می برد
- تغذیه رول هایگلاس در ایستگاه پرس به صورت اتوماتیک می باشد
- دارای سیستم غبارگیر و کانال هوای گرم می باشد
- دارای غلطک های پرس سرد و گرم می باشد (سیلیکونی و استیل)
- دارای جرثقیل دستی جهت جابجایی رول PCV
- سیستم چسب زنی ماشین اتوماتیک
- توانایی چسباندن روکش های آکرلیک

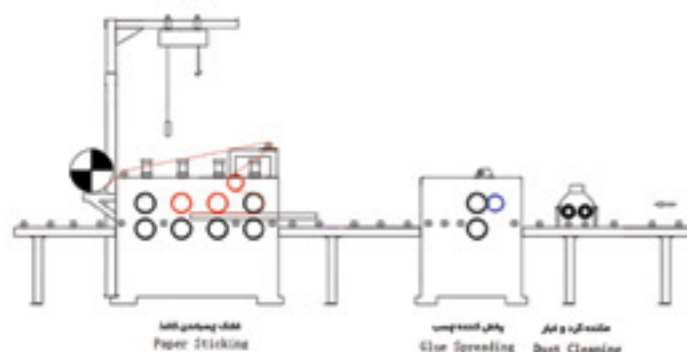
20 KW	توان گرمایش	190 x 1350 MM	اندازه میز
1280 MM	حداکثر پهنای کاغذ	600 MM	حداقل طول کار
12970 x 1900 x 1500 MM	ابعاد دستگاه	1220 MM	حداکثر پهنای کار
380 MM	قطر غلطک پرس	1.5-30 MM	ضخامت کار
280 MM	قطر غلطک چسب	2-18 M/MIN	سرعت تغذیه
8000 KG	وزن دستگاه	35 KW	توان مصرفی



S-1830 B

روکش ام دی اف پی وی سی

- دارای کانال گرمایشی که بر موجب افزایش کیفیت چسباندن می شود
- ماشین مجهز به سیستم غبارگیر و تمیز کننده قبل از آغشته سازی می باشد
- خطوط فوق توانایی چسباندن روکش های کاغذی با ضخامت های مختلف بر روی
- ام دی اف خام با ضخامت های مختلف را با سرعت 14 متر بر دقیقه (در طول) دارا می باشد
- مجهز به جرثقیل جهت جابجایی رول روکش با ظرفیت 2/5 تن
- قابلیت نصب و اضافه شدن پرس دوم (5 غلطک)
- مجهز به سیستم چسب زنی اتوماتیک چسب سرد
- مجهز به سیستم غلطک سرد و گرم



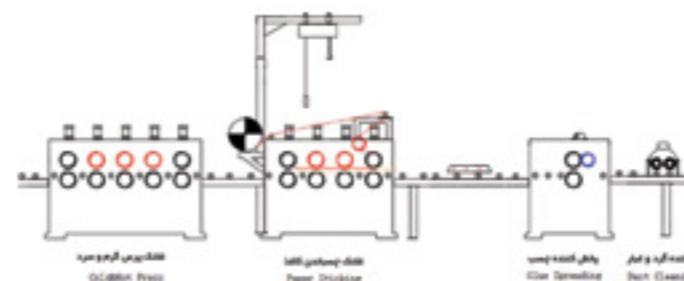
عرض نهایی پنل	1830 MM	تعداد غلطک های سرد	2 عدد
سرعت نهایی تغذیه	14 M/MIN	قطر غلطک ها	190 MM
توان نهایی	16 KW	تعداد غلطک های پرس اول	4 جفت
ابعاد	≈13000 x 2350 x 1600 MM	تعداد غلطک های پرس دوم	ندارد
تعداد غلطک های ایستگاه چسب	2 عدد	وزن دستگاه	≈4700 KG
تعداد غلطک های گرم	2 عدد		



S-1830 A

روکش ام دی اف پی وی سی

- خطوط فوق توانایی چسباندن روکش های کاغذی با ضخامت های مختلف بر روی ام دی اف خام با ضخامت های مختلف را با سرعت 25 متر بر دقیقه (در طول) دارا می باشد
- ماشین مجهز به سیستم غبارگیر و تمیز کننده قبل از آغشته سازی می باشد
- مجهز به سیستم چسب زنی اتوماتیک چسب سرد
- مجهز به سیستم غلطک سرد و گرم
- دارای کانال گرمایشی که موجب افزایش کیفیت چسباندن می شود
- مجهز به جرثقیل جهت جابجایی رول روکش با ظرفیت 2/5 تن



عرض نهایی پنل	1830 MM	تعداد غلطک های سرد	4 عدد
سرعت نهایی تغذیه	25 M/MIN	قطر غلطک ها	190 MM
توان نهایی	30 KW	تعداد غلطک های پرس اول	4 جفت
ابعاد	≈16000 x 2350 x 1650 MM	تعداد غلطک های پرس دوم	5 جفت
تعداد غلطک های ایستگاه چسب	2 عدد	وزن دستگاه	≈6500 KG
تعداد غلطک های گرم	5 عدد		



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

TZ-1830 & S-1830 C

چسب سرد



TZ-1830

چسب زن اتوماتیک روکش پی وی سی

190 MM	قطر غلطک ها	1830 MM	عرض نهایی پنل
عدد 1	تعداد غلطک فلزی	7 M/MIN	سرعت نهایی تغذیه
عدد 1	تعداد غلطک سیلیکونی	10 KW	توان نهایی
≈850 KG	وزن دستگاه	≈2100 x 2350 x 1650 MM	ابعاد

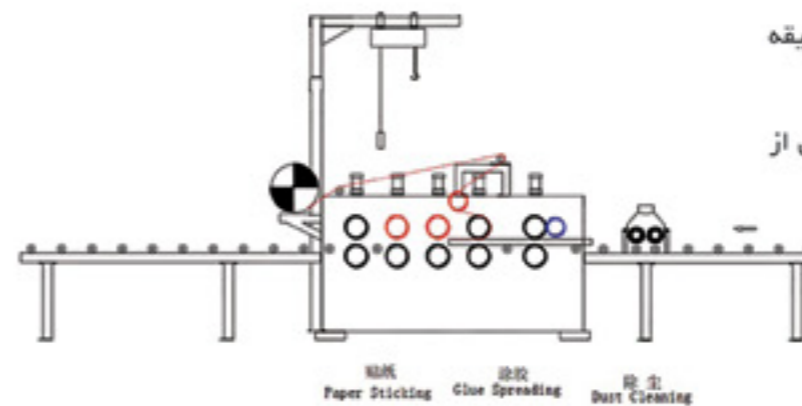


S-1830 C

روکش ام دی اف پی وی سی

عدد 2	تعداد غلطک های چسب	1830 MM	عرض نهایی پنل
عدد 8	تعداد غلطک های ایستگاه پرس	7 M/MIN	سرعت نهایی تغذیه
عدد 2	تعداد غلطک های گرم	14 KW	توان نهایی
≈3000 KG	وزن دستگاه	≈8000 x 2350 x 1650 MM	ابعاد
		190 MM	قطر غلطک ها

- خطوط فوق توانایی چسباندن روکش های کاغذی با ضخامت های مختلف بر روی
- ام دی اف خام با ضخامت های مختلف را با سرعت 7 متر بر دقیقه (در طول) دارا می باشد
- ماشین مجهز به سیستم غبارگیر و تمیز کننده قبل از آغشته سازی می باشد
- مجهز به سیستم چسب زنی اتوماتیک چسب سرد
- مجهز به سیستم غلطک سرد و گرم
- مجهز به جرثقیل جهت جابجایی رول روکش



FURNITURE SERIES INDUSTRIAL MACHINE

ماشین های صنعت مبلمان

۱. ماشین خراطی CNC

۲. ماشین مولدر چهار تراش ۵ موتور یونیورسال

۳. اره نواری سی ان سی

۴. اره نواری افقی بر با جلو برنده اتوماتیک

۵. ماشین اتصال ساز سی ان سی ۵ محوره

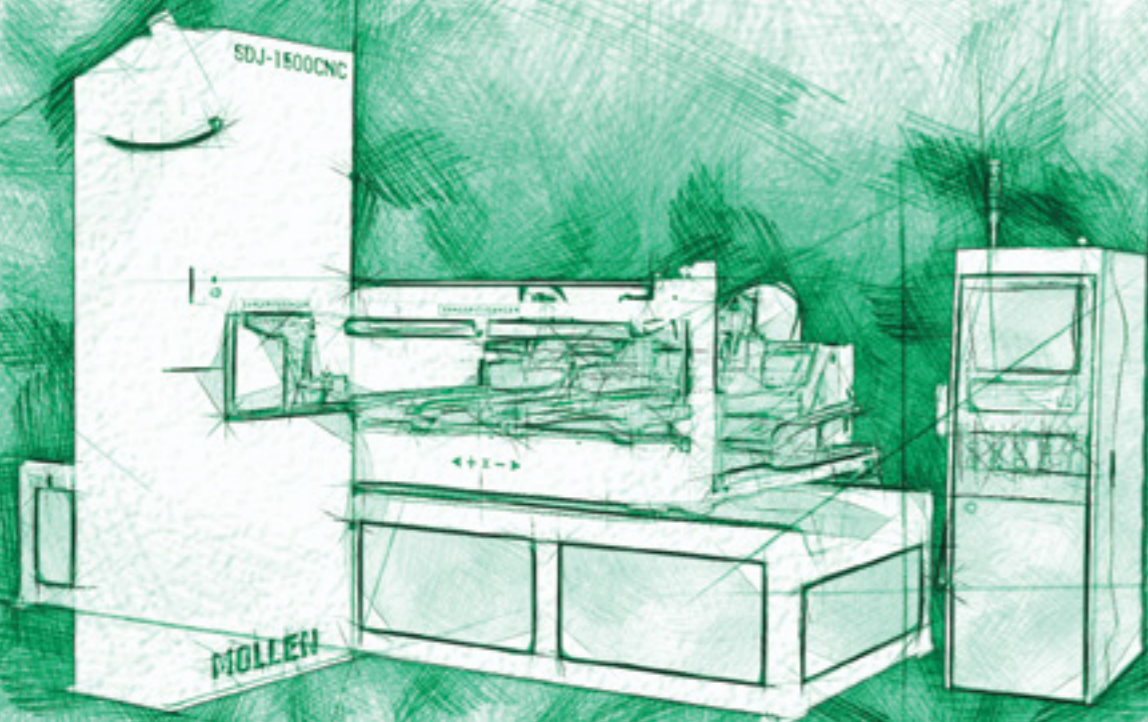
۶. ماشین سی ان سی زبانه ساز

۷. ماشین سی ان سی شیار زن چوب

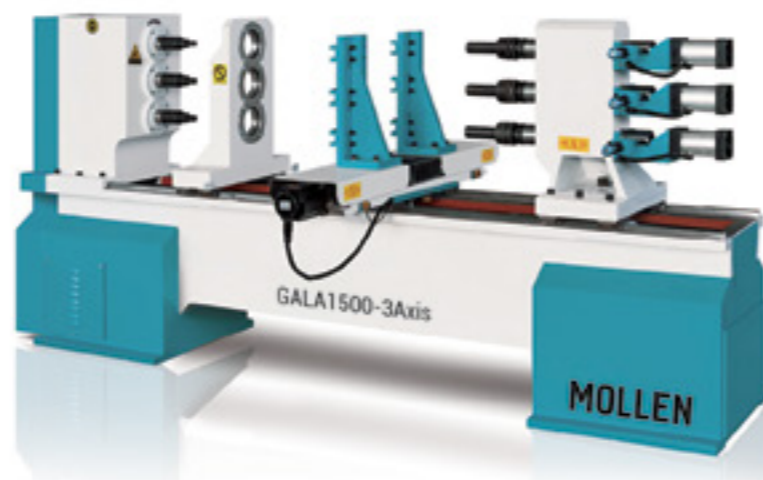
۸. ماشین تراش خطی سی ان سی دو طرفه چوب

۹. ماشین فاق و زبانه ساز (لبه ساز و شیار ساز) چوب و لمبه

۱۰. خط سی ان سی رنگ پاش



CNC WOOD WORKING LATHE MACHINE



خراطی سه محوره سسی ان سسی 6 تیغه

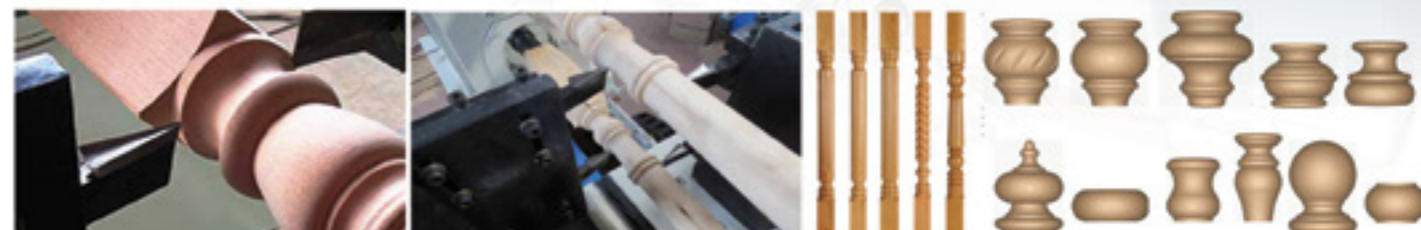
GALA1500-3Axis

15 M/MIN	سرعت کار	1500 MM	طول قطعه کار
≈2050 KG	وزن دستگاه	180 MM	قطر قطعه کار سه محوره
≈3000 x 1000 x 1600 MM	ابعاد دستگاه	320 MM	قطر قطعه کار تک محوره
380 V	برق دستگاه	6 عدد	تعداد تیغه براده بردار
8 KW	توان مصرفی	5.5 KW	توان موتور
پنوماتیک	نوع مرغک	DSP	نوع کنترلر

دارای کنترلر 4 محور همزمان جهت سرعت بخشیدن در کار حکاکی و تولید پایه های سم آهویی



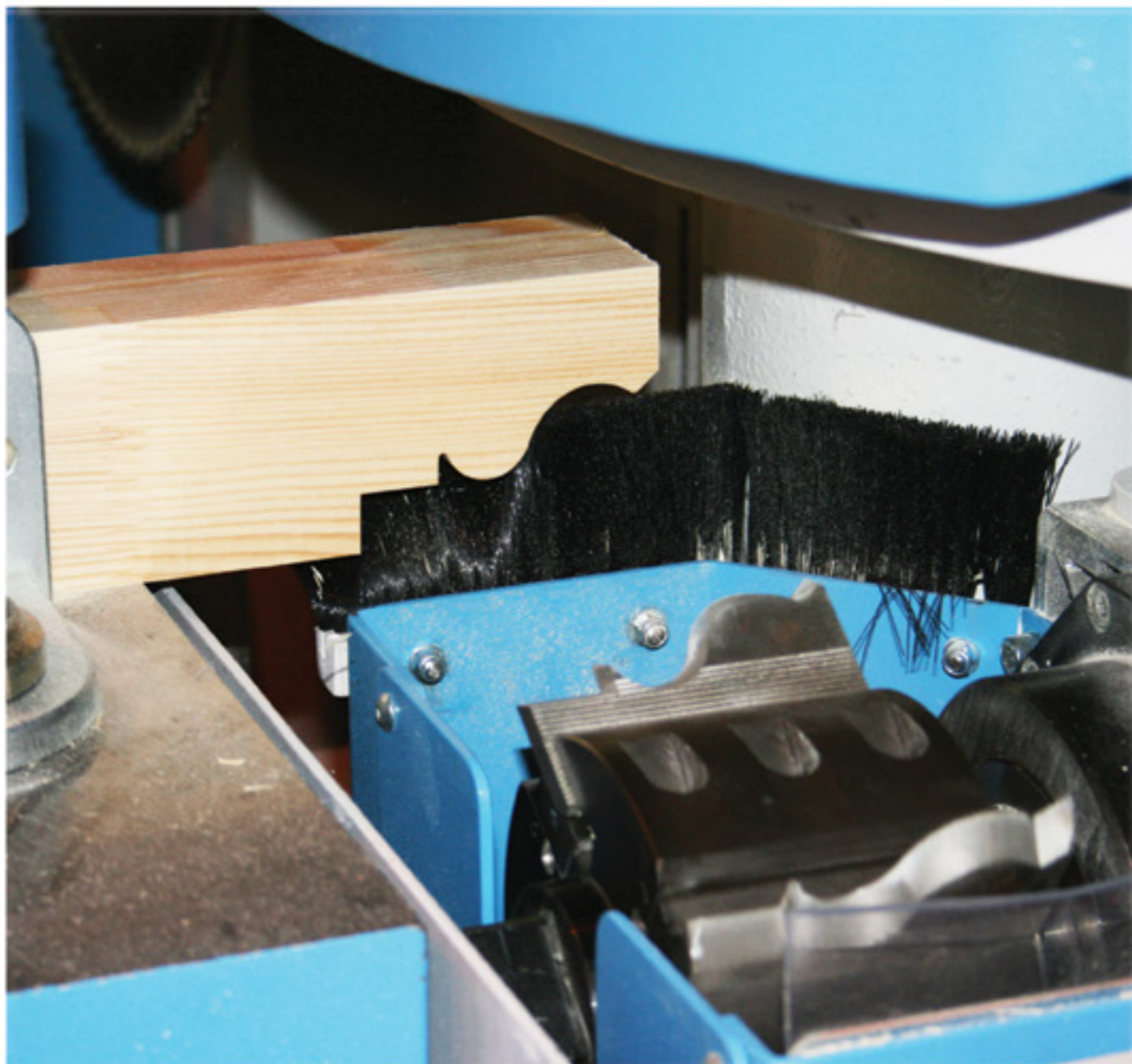
فرز حکاکی



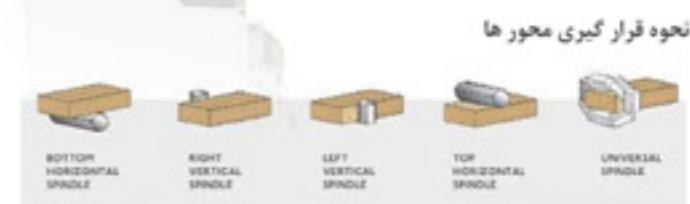
- ماشین فوق توانایی حکاکی و ماشین کاری انواع اشکال هندسی و نرده های چوبی را دارا می باشد
- مجهز به 4 تیغه براده بردار جهت افزایش کیفیت و کاهش مدت زمان توانایی خواندن برنامه های اتوکد و کورل و آر تکم و ... را دارا می باشد
- دارای کنترلر چهار محور همزمان جهت سرعت بخشیدن در کار حکاکی و تولید پایه های سم آهویی
- مجهز به سیستم کنترل CNC تمام اتوماتیک
- نحوه انتقال نیرو در محور طولی و عرضی / بال اسکرو
- نحوه انتقال نیرو در محور گردشی / گیربکس
- دارای فرز حکاکی جهت حکاکی و شیار زنی
- دارای سیستم قفل کن خودکار اتوماتیک
- دارای سیستم روغن رسانی مرکزی

GALA1500-2Axis

15 M/MIN	سرعت کار	1500 MM	طول قطعه کار
≈1750 KG	وزن دستگاه	180 MM	قطر قطعه کار دو محوره
≈3000 x 1000 x 1300 MM	ابعاد دستگاه	320 MM	قطر قطعه کار تک محوره
380 V	برق دستگاه	4 عدد	تعداد تیغه براده بردار
8 KW	توان مصرفی	5.5 KW	توان موتور
پنوماتیک	نوع مرغک	DSP	نوع کنترلر



ماشین فوق توانایی چهار تراش کردن و لمبه کاری و تولید انواع زوار های چوبی و همچنین چهار چوب های چوبی را در یک مرحله به صورت اتوماتیک دارا می باشد.



نحوه قرار گیری محور ها



ساختار فنی و داخلی مولدر ۵ موتور



چلو برنده اتوماتیک



کاور گرد گیر جهت جمع آوری گرد و غبار

MN523UE

ابعاد ماشین	≈4300X1500X1550	قدرت موتور نقاله	4 KW
پهنای کار	20 - 230 MM	قدرت موتور بالا	5/5 KW
ضخامت کار	8-120 MM	قدرت موتور راست	4 KW
سرعت کار	6/12 M/MIN	قدرت موتور پایین	4 KW
تعداد توپی ها	5 عدد	قدرت موتور یونیورسال	4 KW
قدرت زاویه خوری موتور پنجم	360 درجه	سیستم روغن رسانی مرکزی	دارد
قطر شفت موتور ها	40 MM	توان مصرفی	30 KW
سرعت دور ان توپی ها	6000 RPM	برق ورودی	380 V
سیستم روغن رسانی مرکزی	دارد	وزن ماشین	≈2600 KG



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

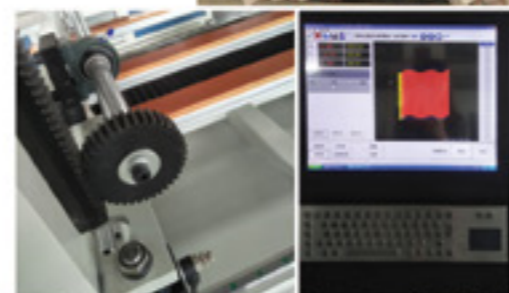


COMPUTERIZED BAND-SAWING MACHINE

اره نواری سی ان سی



با استفاده از کنترلر سی ان سی، انواع چوب و تخته را با فرم دلخواه و با دقت و سرعت بسیار بالا جهت استفاده در صنعت مبلمان و تولید پایه های سم آهویی و ... برشکاری می نمایید



SDJ-1200CNC

1.0 KW	توان سرو موتور محور Y	3	کلمپ جهت مهار قطعه کار
0.4 KW x 2	توان سرو موتور محور Z	CNC	نوع کنترل
1200x1250 MM	حداکثر ابعاد بلوک خام	760 MM	قطر چرخ اره
0/6 MPA	فشار ورودی هوا	+90° to -90°	زاویه چرخش تیغه
DIA 100 MM x 2 PCS	تعداد ورودی هودمکش	7.5 KW	قدرت اسپیندل
≈1050x550x1800 MM	ابعاد کابین کنترل	0-20 M/MIN	حداکثر سرعت نقطه یابی و برگشت
≈2800x2200x1700 MM	ابعاد بدنه ماشین	40 M/MIN	حداکثر سرعت حرکت (پیشروی - بازگشت)
≈1000x900x2500 MM	ابعاد اره نواری	150 MM	حد اکثر ارتفاع کار
≈2540 KGS	وزن دستگاه	1.0 KW	توان سرو موتور محور X
		13 KW	برق مصرفی



MOLLEN®

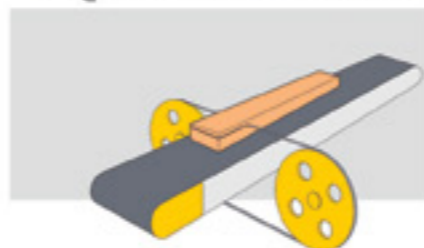
Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

HORIZONTAL BAND RESAW

اره نواری افقی بر با جلو برنده اتوماتیک



نحوه قرار گیری نوار نقاله و تیغ ااره



با دقت برش بسیار بالا (دقیق بر) با استفاده از این مکانیزم ضایعات چوب را به حداقل می رساند.

HORIZONTAL BAND RESAW HP-11P

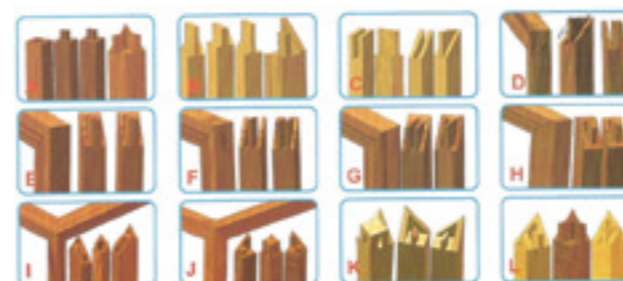
سیستم خواندن دیجیتال	سیستم خواندن دیجیتال	سیستم خواندن دیجیتال	سیستم خواندن دیجیتال
ماکزیمم سایز کار	ماکزیمم سایز کار	ماکزیمم سایز کار	ماکزیمم سایز کار
فاصله بین تیغه تا میز کانوایر	فاصله بین تیغه تا میز کانوایر	فاصله بین تیغه تا میز کانوایر	فاصله بین تیغه تا میز کانوایر
سایز تسمه کانوایر	سایز تسمه کانوایر	سایز تسمه کانوایر	سایز تسمه کانوایر
قطر ااره	قطر ااره	قطر ااره	قطر ااره
سرعت ماکزیمم	سرعت ماکزیمم	سرعت ماکزیمم	سرعت ماکزیمم
سایز تیغه ااره	سایز تیغه ااره	سایز تیغه ااره	سایز تیغه ااره
توان موتور اصلی	توان موتور اصلی	توان موتور اصلی	توان موتور اصلی
سیستم تنش تیغه دارد	سیستم تنش تیغه دارد	سیستم تنش تیغه دارد	سیستم تنش تیغه دارد
سیستم غلتک فشار اتوماتیک برای کات کردن دقیق	سیستم غلتک فشار اتوماتیک برای کات کردن دقیق	سیستم غلتک فشار اتوماتیک برای کات کردن دقیق	سیستم غلتک فشار اتوماتیک برای کات کردن دقیق
توان موتور نوار نقاله	توان موتور نوار نقاله	توان موتور نوار نقاله	توان موتور نوار نقاله
تعداد و ابعاد هود مکش	تعداد و ابعاد هود مکش	تعداد و ابعاد هود مکش	تعداد و ابعاد هود مکش
وزن	وزن	وزن	وزن
ابعاد ماشین	ابعاد ماشین	ابعاد ماشین	ابعاد ماشین
سیستم خنک کننده مایع	سیستم خنک کننده مایع	سیستم خنک کننده مایع	سیستم خنک کننده مایع
برق مصرفی	برق مصرفی	برق مصرفی	برق مصرفی
جریان سیستم هیدرولیک	جریان سیستم هیدرولیک	جریان سیستم هیدرولیک	جریان سیستم هیدرولیک
توان موتور 3 Hp تسمه نقاله 200 WP	توان موتور 3 Hp تسمه نقاله 200 WP	توان موتور 3 Hp تسمه نقاله 200 WP	توان موتور 3 Hp تسمه نقاله 200 WP
ضخامت قطعه کار	ضخامت قطعه کار	ضخامت قطعه کار	ضخامت قطعه کار
عرض 300 ضخامت 250	عرض 300 ضخامت 250	عرض 300 ضخامت 250	عرض 300 ضخامت 250
4 - 125 MM	4 - 125 MM	4 - 125 MM	4 - 125 MM
28500 * 547000	28500 * 547000	28500 * 547000	28500 * 547000
1" * 28"	1" * 28"	1" * 28"	1" * 28"
16 M/MIN	16 M/MIN	16 M/MIN	16 M/MIN
128" * 1"	128" * 1"	128" * 1"	128" * 1"
20 HP	20 HP	20 HP	20 HP
با سیستم هیدرولیک	با سیستم هیدرولیک	با سیستم هیدرولیک	با سیستم هیدرولیک



بخش هایی از ساختار فنی ماشین



ماشین اتصال ساز سی ان سی ۵ محوره



بخشی از توانایی های ماشین و دیگرام اتصالات

نمونه کار و توانمندی



ماشین فوق می تواند انواع اتصالات چوبی و ام دی اف را با اشکال و زوایای مختلف در صنعت مبلمان و دکوراسیون و صنعت چوب با دقت و سرعت عمل بالا، که بخشی از توانایی های این ماشین را در تصاویر فوق قابل مشاهده است به سادگی انجام دهد.

SSM-120

UNLIMITED	ماکزیمم سایز زبانه کاری	5 AXIS	تعداد محور حرکت
1 SETS	کلمپ نگهدارنده قطعه کار	7.5 KW	قدرت اسپیندال ۱
0/6 MPA	فشار هوای ورودی	1.5 KW	قدرت اسپیندال ۲
380 V	ولتاژ	1 KW	سرو محور X
1 PC	تعداد تیغه ااره	0.75 KW	سرو محور Y
1 PC	تعداد مته مربعی	0.75 KW	سرو محور C
2 PC	تعداد کاتر خراطی (تراشیدن)	0.75 KW	سرو محور A
1850X1800X2400 MM	ابعاد	1 kw WITH INTERNAL CONTRACTING BRAKE	سرو محور Z
≈6160 KG	وزن	≈18000 R/MIN	سرعت اسپیندل



بخشی از توانایی های ماشین در قبال ساخت انواع اتصالات و زبانه ها بر حسب نیاز مشتری



MOLLEN®

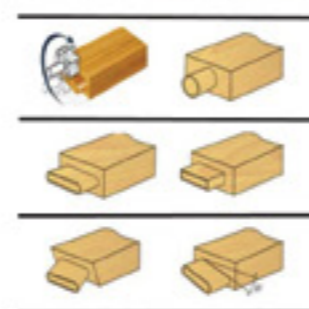
Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

CNC MALE TENON MACHINE

ماشین سی ان سی زنانه ساز



قابلیت زاویه پذیری از ۰° تا ۴۵°



بخشی از توانایی ماشین

■ ماشین سی ان سی زنانه ساز (نری ساز) با اشکال و زوایای متفاوت بر حسب نیاز مشتری در صنعت چوب و مبلمان بکار میرود

SDS-140 CM



زبانه دایره زبانه بیضی

زبانه شیب دار زبانه مربع زبانه زاویه دار

2 PCS	تعداد نگه دارنده	140X80 MM	ماکزیمم سایز زنانه زن
0/6 MPA	فشار هوای ورودی	30 MM	قطر شفت چاقو
DIA 100MMx2 PCA	تعداد ورودی مکنده	5 HP	قدرت اسپیندل
≈ 1800x1100x1450 MM	ابعاد ماشین	1.0 KW	توان سرو محور X
≈ 900 KGS	وزن	1.0 KW	توان سرو محور Y

**MOLLEN**®Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

CNC SEAT MORTISING MACHINE

ماشین سی سی ان سی شیار زن چوب



ماشین فوق توانایی بوجود آوردن انواع شیارها در ابعاد و اندازه ها و همچنین فرم های دلخواه را بصورت سری کاری دارد که این توانایی در صنعت مبلمان و دکوراسیون جهت اتصالات و چفت کاری به کار گرفته میشود.

SDC - SC3-1200



توان اسپیندل	2.2 KW X 3	تعداد اسپیندل ها	3 عدد
تعداد سرو موتور و توان	1.0 KW X 3	ابعاد کورس محور X	1200 MM
قدرت کل	10 HP	ابعاد کورس محور Y	1100 MM
ورودی مکنده غبار	100 MM X 2 PCS	ابعاد کورس محور Z	220 MM
ابعاد دستگاه	≈2200X2000X1900 MM	فاصله بین اسپیندل ها	200 MM
وزن	≈1420 KGS	سرعت اسپیندل	18000 R/MIN

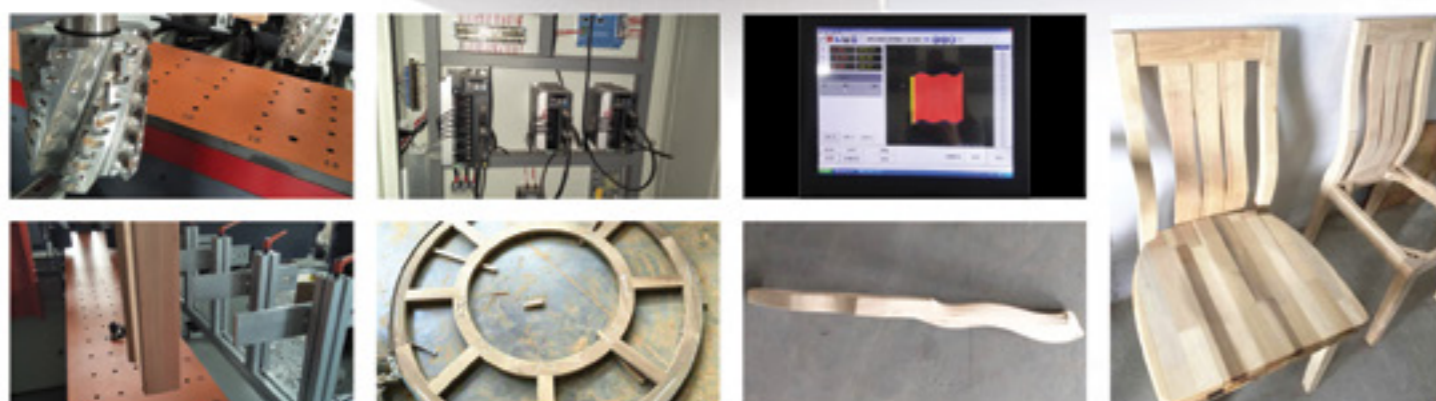
Computerized Double Sided Scalper



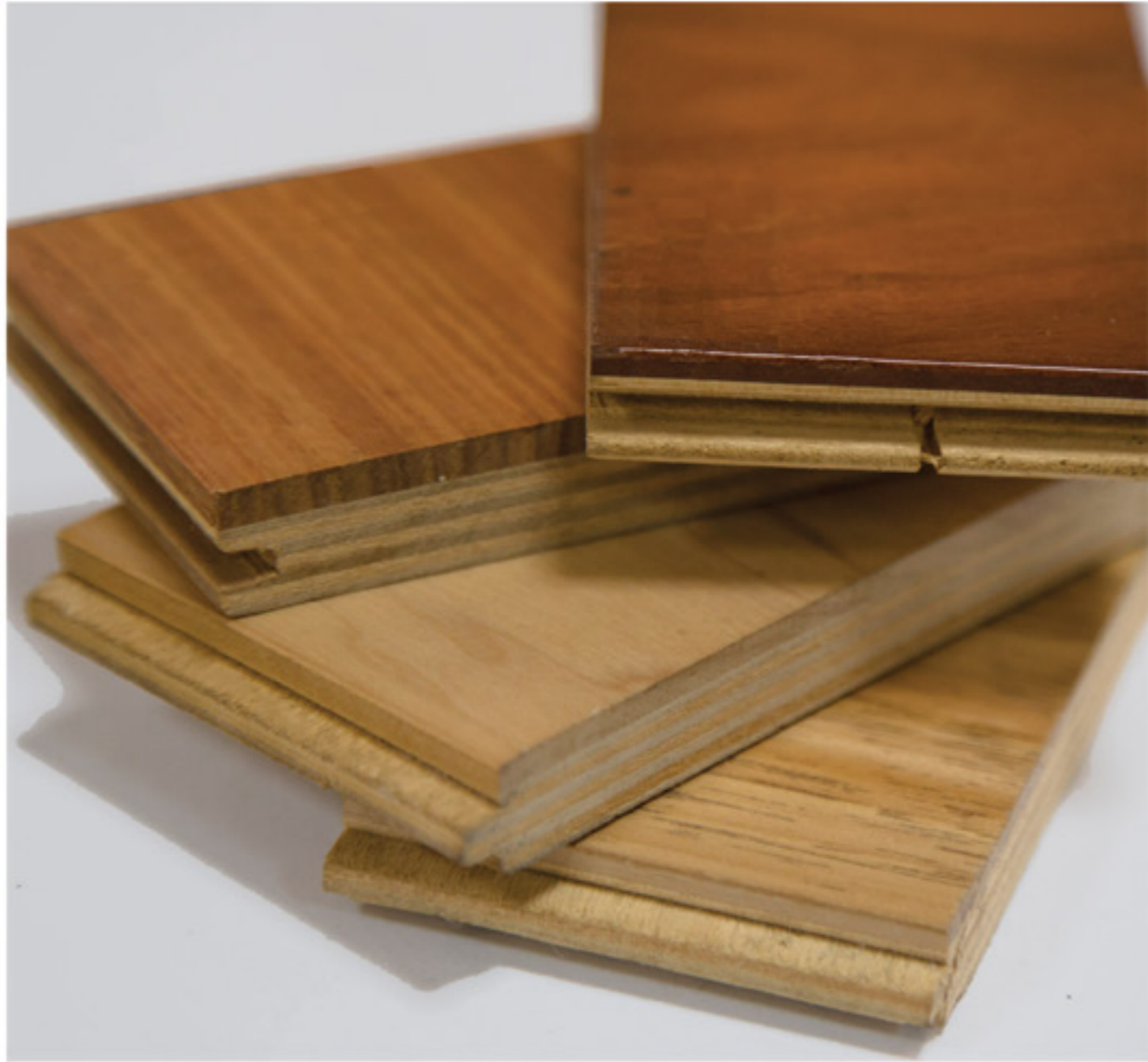
ماشین تراش خطی سی ان سی بصورت یک مرحله ای می تواند از دو طرف چوب، چهار تراش ابزار کاری کند و انواع اشکال هندسی و غیر هندسی را که اغلب در صنعت مبلمان مورد استفاده می گیرد تحویل دهد. تعداد توپی های براده بردار و سمباده کاری بر حسب نیاز مشتری قابل افزودن می باشد.

SDX-Sx2-1500

1.0 KW	توان سرو موتور محور Y	180 MM	ارتفاع کار
1.0 KW	توان سرو موتور محور Z	1500 MM	طول قطعه کار
4 PCS	تعداد کلمپ های نگهدارنده قطعه کار	320-15 MM	عرض قطعه کار
0/6 MPA	فشار هوای ورودی	40 MM	قطر شفت توپی
DIA 1000 mm x 14 PCS	تعداد ورودی مکنده	8600 RPM	سرعت دور ان توپی
1050x550x1800 MM	ابعاد کابین کنترل	7.5 KW x 2	قدرت اسپیندل و تعداد
≈5300x2700x2200 MM	ابعاد دستگاه	0-15 M/MIN	سرعت کار
≈2840 KGS	وزن	40 M/MIN	حداکثر سرعت برگشت
		2.0 KW	توان سرو موتور محور X



بخشی از ماشین و همچنین توانایی های ماشین



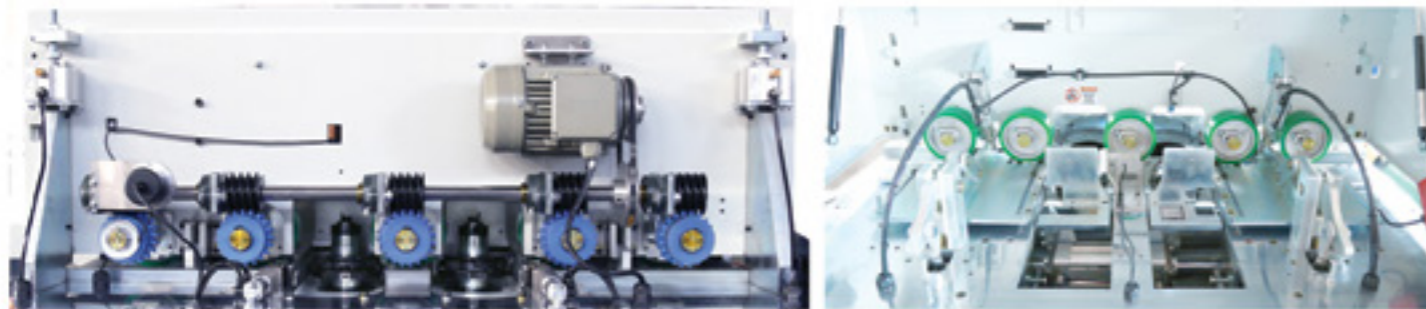
برای بوجود آوردن لبه های نری و مادگی، جهت ادامه دار کردن قطعه کار و مهار بهتر و دقیق تر و همچنین چفت و بست شدن محکم تر و زیباتر شدن لمبه ها و تخته های چوبی و ام دی اف بکار می رود.

END MATCHER MACHINE FOR WOOD

40 MM	قطر محور های اسپیندل
90 M/MIN	سرعت تغذیه نوار نقاله
24 M/MIN	سرعت عملکرد براده برداری
کلمپ بالا و اطراف	نحوه مهار قطعه کار
نورگن	بخش سرویس هوا
12 Cfm	مصرف هوا
62 * 2	تعداد هود و قطر آن
7000 RPM	سرعت دوران اسپیندل
≈1100 KG	وزن
≈2300 * 1300 * 1600 MM	ابعاد دستگاه

HP-EMA-300

40 / 300 MM	حداکثر و حداقل عرض قطعه کار
35 / 10 MM	حداکثر و حداقل ضخامت قطعه کار
270 MM	حداقل طول قطعه کار
نا محدود	حداکثر طول قطعه کار
15 KG	حداکثر وزن قطعه کار
5 - 2/1 Hp * 2 (option)	موتور های اسپیندل کاتر هد
1 HPw / 1 HP Inter	موتور غلطک فشار
1/2 HP (option)	موتور میز کار تسمه نقاله
1/2 HP	موتور تغذیه کاتر هد (جلو عقب)
اینورتر	اینورتر
TCT	نوع و فرم تیغه ها (یکپارچه) R (یکپارچه) L (یکپارچه)



بخشی از ساختار داخلی ماشین



دارای دو تفنگ پاشش رنگ

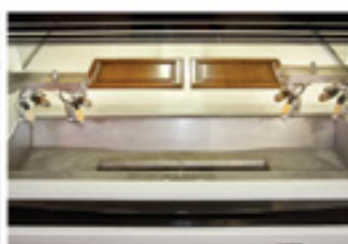
در صنعت رنگ، کیفیت پاشش رنگ و ضخامت لایه گذاری در تمامی سطوح کار و میزان خروجی رنگ بصورت یکنواخت بوده، تا از نظر کیفیت و اقتصادی مقرون بصره باشد. لازم به ذکر است ماشین فوق با استفاده از ۲ تفنگ پاشش و برس تمیز کننده تفنگ، تمامی زوایای قطعه کار را با دقت و سرعت عمل بالا رنگ کاری می نماید.

SPD 2500 C

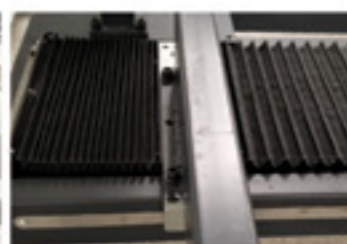
5300X3250X2500 MM	ابعاد	1000X2400 MM	ماکزیمم ابعاد درب کار
≈2200 KG	وزن	40 KG	ماکزیمم وزن درب
۲ عدد	تفنگ پاشش رنگ	3.55 KW	قدرت
۱ عدد اتوماتیک	سیستم برآش تفنگ رنگ	0.5-0.8 MPA	فشار هوای ورودی



کنترلر تاج



سیستم میز کار اتوماتیک



محور های حرکتی دارای پوشش کاورهای ضد رنگ و گرد و غبار

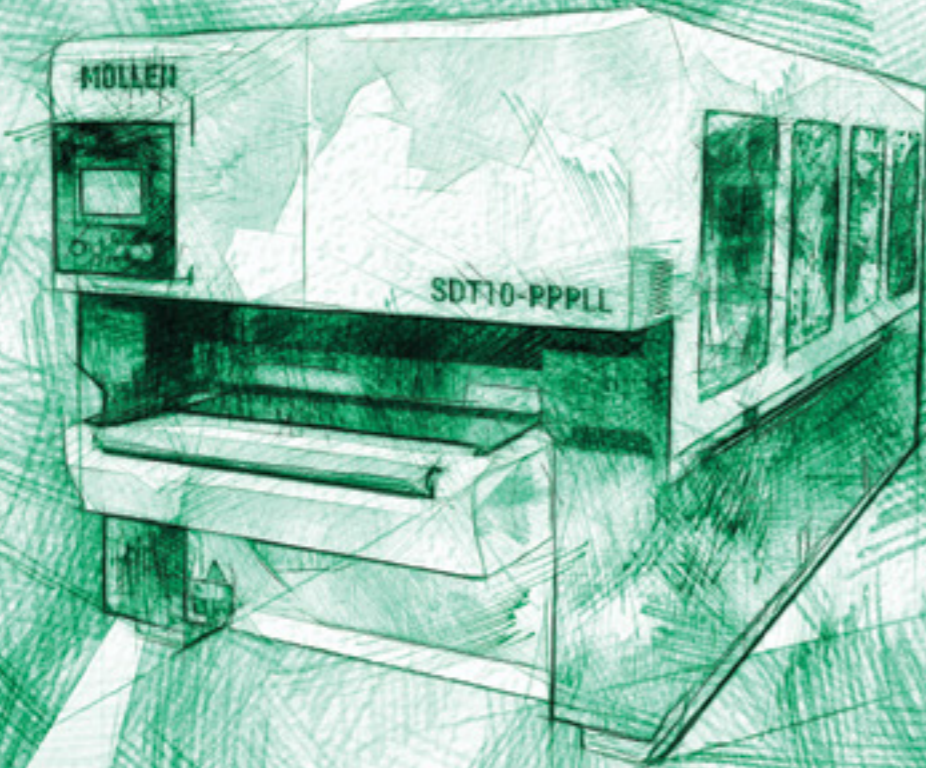


دارای سیستم نازل ۵ محور سی ان سی جهت افزایش کیفیت رنگاری لایه های سطوح



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش



**SURFACE / PROFILING
UNIVERSAL / FLAT SANDING MACHINE
AND
CNC WOODEN DOOR MILLING MACHINE**

ماشین های ساندینگ (سمباده)

و

ماشین سی ان سی تمام اتوماتیک درب ساز

SXP-W1

1.5 KW	قدرت
300x47 MM	سایز تسمه سمباده
≈800x860x850	ابعاد دستگاه
≈138 KG	وزن دستگاه



SXP-X1

1.5 KW	قدرت
300x47 MM	سایز تسمه سمباده
≈1230x660x850	ابعاد دستگاه
≈168 KG	وزن دستگاه



SXP-W2

3 KW	قدرت
300x47 MM	سایز تسمه سمباده
≈1170x660x850	ابعاد دستگاه
≈168 KG	وزن دستگاه



SXP-X2

1.5 KW	قدرت
1360X200 MM	سایز تسمه سمباده
≈1170x660x850	ابعاد دستگاه
≈178 KG	وزن دستگاه

SXP-T

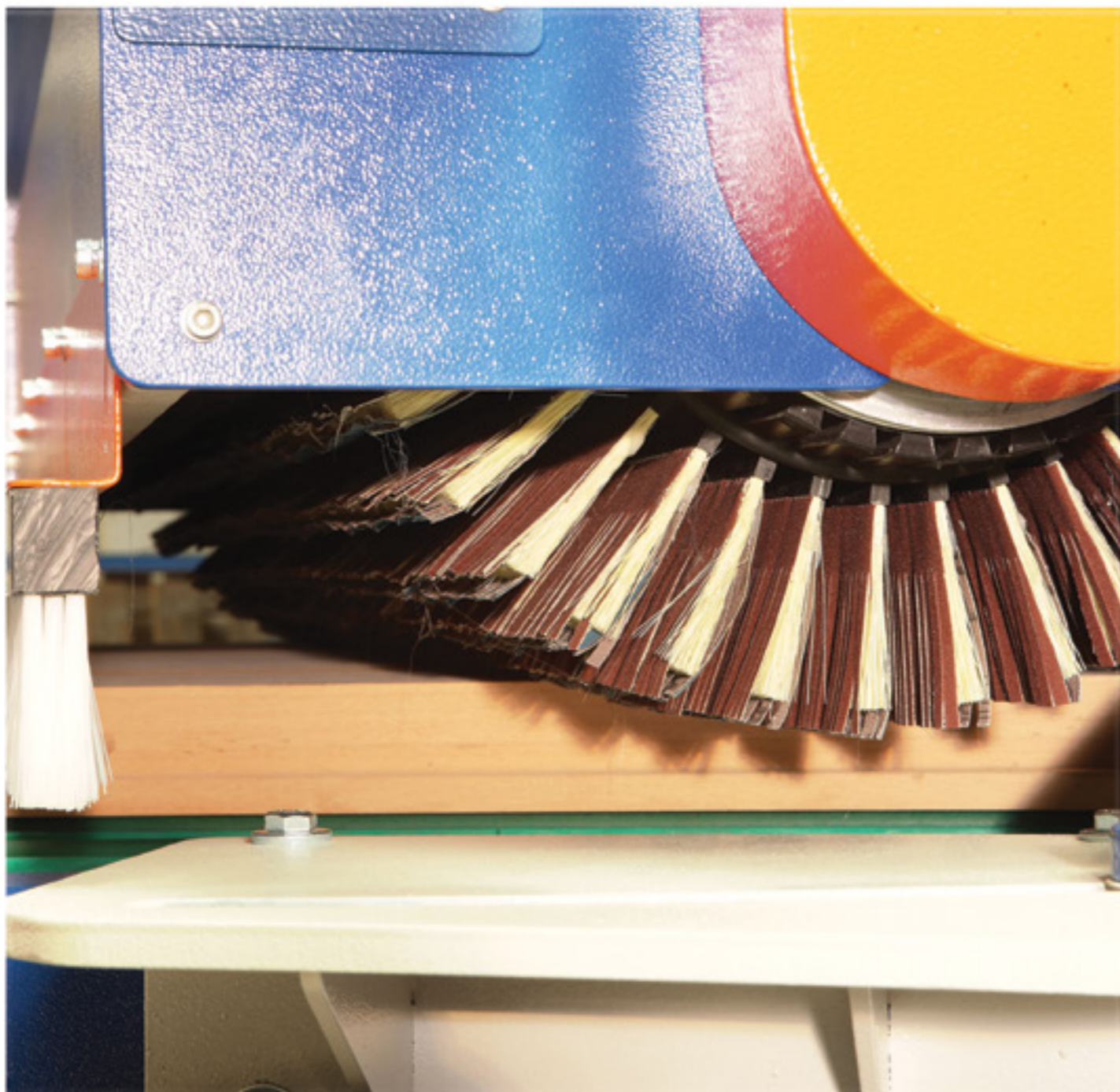
1/5 KW	قدرت
1360*200 MM	سایز تسمه سمباده
≈1170x860x850	ابعاد دستگاه
≈178 KG	وزن دستگاه



SXP-X3

1.5 KW	قدرت
1360X200 MM	سایز تسمه سمباده
≈1170x860x850	ابعاد دستگاه
≈178 KG	وزن دستگاه

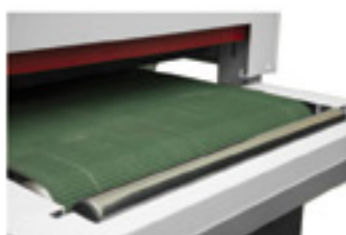




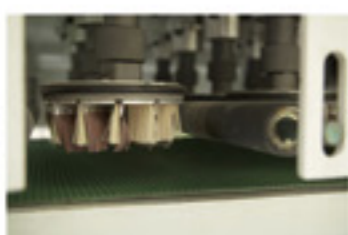
ماشین فوق از سری ماشین های سمباده ای صفحه ای می باشد که با استفاده از سمباده های دیسکی و توپی می تواند انواع قطعات چوبی و ام دی اف را به صورت یک تکه و چند تکه سمباده کاری نماید.

SDQ06-P4L2

تعداد و مشخصات سمباده غلتکی	220x320x650 MM	ارتفاع	845 MM
تعداد	125x2	عرض میز کار	20-650 MM
قدرت	3.7 KW	ضخامت براده برداری	10-150 MM
ابعاد دستگاه	≈2500x1200x1600	سرعت نوار نقاله	1-7 M/MIN
وزن دستگاه	≈1000 KG	تعداد و مشخصات سمباده دیسکی	4(130*4 MM)



نوار نقاله ماشین



نحوه قرار گیری سمباده دیسکی



نحوه قرار گیری سمباده توپی



کنترل پنل



MOLLEN®

Manufacturing & Trade Company
شرکت ماشین سازی آمل برش

CNC SURFACE SANDNG MACHINE

ماشین سندیگ صفحه ای اتوماتیک



SDT10-PPPLL

موقعیت قرارگیری سمباده ها



عرض میز کار	0-1000 MM
مینیمم طول میز کار	400 MM
ضخامت براده برداری	5-150 MM
سرعت براده برداری	1-10 M/MIN
تعداد و جزئیات سند دیسکی	3 group 180 MM x 9 PCS
تعداد جزئیات سند غلطکی	2 group 380 MM x 1000 MM
تعداد و قطر خروجی های مکند	125x8 PCS
قدرت	11.05 KW/380 V
ابعاد دستگاه	≈3900x1780x2000 MM
وزن	≈2500 KG

ماشین سی ان سی تمام اتوماتیک درب ساز



دیاگرام فای و زیانه ساز

دیاگرام برش کاری

دیاگرام ابزار زنی و فرز کاری

دیاگرام فرز انگشتی و چفت ساز

با استفاده از چندین خشاب ابزار کارهایی مانند برش کاری و فرم و فای و زیانه ساز و ... را انجام داده و توانایی منحصر به فرد بسیار بالایی در ساخت درهای کابینتی، درهای ورود، درب چوبی و ام دی اف با تیراژ بالا و بهینه سازی عملیات برش و ساخت را دارا می باشد.

CNC WOODEN DOOR MILLING MACHINE

12000 RPM	سرعت دوران اسپیندل	2450 MM	ماکزیمم طول عملیات کاری
27.7 KW	توان مصرفی	50 MM	ماکزیمم ضخامت کار
10 KW*2	توان موتور حکاکی	30 M/MIN	ماکزیمم سرعت
2.2 KW	توان موتور سوراخکاری	70 MM	ماکزیمم عمق سوراخ کاری
880 MM	ارتفاع میز کار	90 MM	ماکزیمم شعاع عمق ماشین کاری
150 MM	قطر مکنده های غبار گیر	35 MM	قطر شفت
≈3100 KG	وزن ماشین	180 MM	قطر تیغه کاتر
≈4450x1640x1640 MM	ابعاد ماشین	3-16 MM	قطر مته سوراخکاری



نمایی از ابزار سوراخ کاری و برش کاری

نمایی از ابزار فرز و فرم



بخشی از توانایی و تولیدات ماشین