MOLLEN®

ماشین سازی آمل برش

پیشنیازهای مورد نیاز برای دستگاه قبل از نصب

نام دستگاه:*CNC*	مدل: *AM1325 A*	تاریخ ساخت:
کد دستگاه:		

مشتری گرامی ضمن تشکر از خرید شما برای جلب رضایت و عدم اتلاف وقت لطفا موارد زیر را قبل از نصب دستگاه تهیه فرمایید.

تجهیزات مورد نیاز قبل از نصب

ردیف	موارد مورد نیاز	ملاحظات
۱	تهیه و نصب تابلوی برق صنعتی مینیاتوری *32A*آمپر سه فاز، مینیاتوری تک فاز ۳۲ آمپر یک عدد و کنتاکتور *32A*آمپر (*D25*) و کلید استارت یک عدد ، کلید استپ یک عدد، ۲ عدد چراق سیگنال و یک عدد بیمتال	
۲	کابل۴ رشته با حداقل سایز۴افشان به اندازه فاصله تابلو برق تا تابلو دستگاه فرز	
۳	سه راهی تک فاز صنعتی (سه راه کنار تابلو برق ثابت شود)	
۴	تهیه سیستم با حداقل مشخصات: ۱ - *CPU* ۲ هسته ۲ -*RAM* ۲ گیگا بایت ۳ -گرافیت اگیگا بایت ۴ -مادربورد سیستم *Asus* باشد	
۵	دستگاه تراز شده و در محل مورد نظر نصب شده باشد	
۶	تخته *MDF* روکش دار ملامینه به ابعاد ۱/۶و۲۴۴و۱۲۲ سانتیمتر برای تست دستگاه تهیه شود	
۷	تخته MDF خام به ابعاد ۲۵۲و۱۳۲و با ضخامت ۱/۶ سانتیمتر برای برشکاری.	
۸	در صورت استفاده از مکنده(غبارگیر) تجهیزات مربوطه آماده شود.	

۹	نرم افزار *Art Cam*قبل از نصب دستگاه توسط اپراتور به صورت کامل یادگرفته شده باشد	

موارد قابل توجه:

۱ - در صورت نیاز برای یادگیری کاملتر می توانید با در اختیار داشتن دوربین از تمامی مراحل آموزش فیلم تهیه کنید.

۲ -*Art Cam* نرم افزار پیشنهادی شرکت جهت طراحی و ماشینکاری بوده نرم افزار *Coerl*و *Cimco Edit* به عنوان نرم افزارهای کمکی می تواند مورداستفاده قرار گیرد.

۳ -*قبل از راه اندازی دستگاه توسط کارشناس، دفترچه راهنمای ماشین برای یادگیری بهتر ، مطالعه گردد.*

۴ -شرکت هیچگونه تعهدی در مورد آموزش نرم افزار ندارد. کارشناس فنی شرکت فقط جهت آموزش اپراتوری ماشین اعزام می شود.

نکات مورد بررسی:

۱ - هزینه رفت و آمد کارشناس فنی برای مواردی چون نصب و بازدیدهادر دوره گارانتی و پشتیبانی به عهده خریدار می باشد.

۲ -در دوره گارانتی دستگاه(۱۲ماه) تشخیص گارانتی بودن یا نبودن قطعات تعویضی بر عهده کارشناس فنی شرکت می باشد.

۳ -لطفا پس از نصب و تحویل ماشین انتقادات و پیشنهادات خود را در صورت جلسه همراه تکنسین قید نمایید

۴ -مشتری گرامی پس از آماده نمودن موارد یاد شده برای نصب دستگاه خود با مولن واحد خدمات پس از فروش با شماره ۸-۳۱۱۳۸۸۴-۰۱۲۱ تماس حاصل فرمایید و هماهنگی لازم را بعمل آورید.

با تشکر و احترام از همکاری شما

شرکت ماشین سازی آمل برش