

ماشین سازی آمل



R & D

Amol Boresh Machinery (MOLLEN)

www.amolboresh.com

Add. : B.119 , Babakan Industrial Estate, Amol City,
Mazandaran Province, Iran

Tel : +98 121 3113884 - 8

Fax : +98 121 311 3884 – 8 (102)



برنامه اصلی Part Program

MOLLEN

G54

T02 D1

G97 S100 M04

G00 X48 Z0

سایکل رو تراشی (Cycle95("MOLLEN01",5,0.1,0.1,0,0.1,0.2,0.1,9,2,20,3)

تراشی برگشت ابزار رو تراشی بعد از اتمام رو G00 X100 Z100

تعریف رنده شیار تراش T06 D1

G00 X30

Z-18

شیار تراش سایکل (Cycle93(30,-18,6,2,0,45,0,0,0,0,0,0.1,0.1,1,2,5)

G00 X45

Z-84

شیار تراش سایکل (Cycle93(40,-84,10,2,0,0,0,0,0,0,0,0.1,0.1,1,2,5)

G00 X39

Z-86

شیار تراش سایکل (Cycle93(38,-86,6,2,0,45,45,0,0,0,0,0.1,0.1,1,2,5)

قطعه کار برگشت ابزار شیار تراش بعد از اتمام شیارها به اول G00 X100

Z100

پایان برنامه اصلی M30

زیر برنامه Sub Program

MOLLEN01

G00 X25 Z0



۰۱۲۱۳۱۱۳۸۸۴-۸

G01 X30 CHR=2

Z-24

X40 CHR=2

Z-54

انجام عملیات قوس تراشی CR=15 G02 X40 Z-74

G01 X40

Z-90

پایان زیر برنامه M17