



PARTICLEBOARD PRODUCTION LINE

MACHINERY AND EQUIPMENT LIST

Quotation for capacity 15000cbm/year PB line (6*12 FT)

شماره	نام	مشخصات و پارامتر	توان برقی (کیلووات)	تعداد	تصاویر
مرحله خرد کردن					
01	دستگاه سنگ سمباده	اندازه : 2200*1200*1000 وزن : 1000kg	22kw	1	
02	تسمه	BZY1150 800x15000mm	2.2kw	1	
مرحله پخش چسب					
03	مخلوط کننده چسب	SY1080-A وزن : 500kg	2kw	1	
04	پمپ پخش کننده چسب				

C	مرحله خشک کننده				
05	خشک کننده	HY3518 Φ3000×16000mm	30kw	1	 <p>THREE-PASS DRYER MACHINE</p> <p>SHENGYANG WOOD-BASED PANEL MACHINERY</p>
06	تسمه	BZY1150 800x15000mm	2.2kw	1	
D	فرمینگ				
07	دستگاه فرمینگ	BF3612 عرض : 1320m	32kw	1	 <p>PB/OSB LINE FORMING MACHINE</p> <p>SHENGYANG WOOD-BASED PANEL MACHINERY</p>
08	تسمه	BZY1150 800x15000mm	2.2kw	1	
E	مرحله هات پرس				

09	بارگذار ی تخته های خام در هات پرس	بر طبق هات پرس طراحی می شود	9kw	1	
10	هات پرس دو لایه	10openings RYJ4x8/16 80KW Board size:1830*3660*16mm Platen size:2100*3850*100mm ,8xΦ420mm cylinders, 120mm.: فضای خالی 1000mm : تیر بالا 600mm : تیر وسط 1000mm.: تیر پایین	11kw	1	
11	تخلیه کننده های تخته های پرس شده (آنلودی نگ)	بر طبق هات پرس طراحی می شود	9kw	1	
F	سیستم دوران صفحه	توسط کارخانه تنظیم می شود	3kw	1	بر حسب شکل و ابعاد سالن طراحی و نصب می گردد

	صفحه استیل	فرمینگ نهایی تخته را انجام می دهد	0	30	
G	مرحله ااره کردن				
12	مرحله سایزینگ تخته توسط ااره های اتوماتی ک	QB-2	0.5kw	1	
13	دستگاه باراندا ز تخته	Size: 2040*1800*1965	1.5kw	1	
14	لیفتر (مرحله بسته بندی)	size:2500*1200 ارتفاع: 1400mm	3kw	1	
15	بویلر (سیستم گرم کننده روغن برای پرس)	ظرفیت: 1200000kcal/h ابعاد: Φ2400× 5700 mm وزن: 10Tons		1	
H	PLC و کنترل الکتریک ی	بر اساس ماشین مورد نظر تنظیم می شود		3	این قطعه ها ساخت کشور ژاپن می باشد بر اساس ظرفیت تولید طراحی می گردد
<p>1- قیمت ها بر حسب دلار می باشد 2- این قیمت های ارائه شده بدون محاسبه هزینه حمل و گمرک و قیمت بندر چین می باشد 3- زمان ساخت 120 روز کاری می باشد.</p>					

- 4- مدت زمان حمل 30 روز می باشد.
- 5- مدت زمان نصب بستگی به اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک بودن دارد.
- 6- هزینه نصب و راه اندازی توسط پرسنل و یا کارشناس اعزامی از چین به عهده خریدار می باشد.
- 7- هزینه هر پرسنل به ازای هر روز 50 دلار می باشد.
- 8- هزینه ایاب و ذهاب کارشناس از چین و هزینه اقامت به عهده خریدار می باشد.
- 9- این خط قادر به تولید 600 تخته در 24 ساعت می باشد. اگر کارگران ماهری به کار گرفته شوند، این خط قادر به تولید 900 تخته در یک شبانه روز است.
- 10- توان مصرفی در ساعت حدود 180 کیلو وات ساعت می باشد.
- 11- این خط نیاز به 20 نفر کارگر دو شیفته دارد.
- 12- این دستگاه از چسب تغذیه می کند و ضخامت های مختلف با یکدیگر ف دارند، برای مثال برای ضخامت 25 میلی متر، 10 کیلوگرم چسب در هر یک متر مکعب مصرف می کند. لازم به توضیح است برای تولید هر متر مکعب نئوپان، 35 کیلوگرم چوب و 4 کیلوگرم چسب مصرف می کند.
- 13- این دستگاه به آب نیاز دارد. اما مقدار آن بسیار کم است. آب بر مخلوط شدن با چسب مورد استفاده قرار می گیرد.
- 14- حدود 1 متر مکعب چوب برای تولید 1 متر مکعب نئوپان نیاز دارد.
- 15- این خط هیچ پرتی ندارد، چون همه پرتی ها دوباره به خط تولید با می گردند.
- 16- همچنین این خط به 2000 متر مربع لوله کشی نیازمند است.
- 17- مواد اولیه آن چوب می باشد. و از هر گونه چوبی می توانید استف کنید.
- 18- چسب مصرفی می تواند از انواع Urea-formaldehyde یا چسب سبز باشد.
- 19- 40-45 متر مکعب مواد اولیه برای هر روز مورد نیاز است.